

Интервью с Октаем Дюран, директором и основателем компании Duran Machinery

FoldingCarton Industry, march 2012

Будучи одним из ведущих производителей фальцевально-склеивающих машин, компания Duran Machinery регулярно представляет на рынке свои крупные разработки. Майкл Брантон (Michael Brunton) поговорил с Октаем Дюран (Oktaý Duran) о новинках и участии компании в выставке Druра 2012.

На выставке Druра 2008 компания выставила свою новую модульную высокотехнологичную машину Omega Allpro-S. После этого были выпущены первая в своем роде специализированная фальцевально-склеивающая машина для изготовления картонных сумок Omega Carton Bag Machine 145 и устройство Omega Turnpro, изменяющее направление движения картонных заготовок на 90°. Новой является также система тиснения брайлевских шрифтов Omega Braille Embossing System и фальцевально-склеивающая машина Omega Allpro с встроенной камерой управления и системой 100%-ного контроля печати ISRA PrintSTAR – которая выставлялась в Стамбуле в ноябре 2010 года. Недавно компания Duran Machinery показала серию машин Omega Performa, совершенно новую линейку в диапазоне размеров от 60 до 145, работающую с разнообразными видами картонных заготовок от стандартных прямых для склейки по 4 и 6 точкам до специальных дизайнов. В данный момент компания планирует представить на Druра новую серию Omega Performa Plus.

МВ: *Расскажите, пожалуйста, о новой машине Omega Performa Plus. В чем разница между новой серией Plus и линейкой Omega Performa?*

О.Д.: Машину Omega Performa мы начали проектировать в конце 2009 года. Целью создания было предоставить заказчикам хорошее соотношение цена-качество в трудные экономические времена. Все наше оборудование проектируется и изготавливается на нашем заводе в Стамбуле с использованием европейских компонентов 100%-ного качества. И серия Performa не стала исключением. Я полагаю, что это одна из причин, почему эта фальцевально-склеивающая машина стала столь успешной за такой короткий промежуток времени. После показа на выставке серия Performa экспортировалась в различные страны – Францию, Италию, Польшу, Алжир, Иран, Пакистан, а также во многие типографии в Турции. Мы быстро получили положительные отзывы и от владельцев типографий, и от их операторов, поэтому решили доработать эту линейку, придав ей больше возможностей и облегчив выполнение операций. Линейка Omega Performa уже выполняла все основные функции по изготовлению коробок – от простых коробок с запирающимся дном до коробок со склейкой по 4 и 6 точкам, а также делала коробки с внутренними перегородками, двойными стенками, коническими замками, сгибами гармошкой и специальные виды, такие как коробки для жареной картошки и конверты для CD.

Мы сейчас удлиннили секции предварительной и конечной фальцовки, чтобы иметь возможность фальцевать более сложные виды коробок на высоких скоростях. Скорость ременных транспортеров на Omega Performa Plus составляет 400 м/мин в диапазоне размеров 60 – 80 – 110 и 300 м/мин на моделях 130 – 145. Поскольку машина оснащена новыми устройствами, облегчающими работу оператора, я уверен, что она вызовет значительный интерес у посетителей выставки Druра.

МВ: *У вас, несомненно, широкий диапазон продукции – сделайте, пожалуйста, краткий обзор.*

ОД: В дополнение к вспомогательному оборудованию у нас сейчас пять серий фальцевально-склеивающих машин и серия машин для герметизации пламенем Phoenix

Flame Sealer, которую мы разработали и изготовили с нашим партнером по проектам Liqui-Tec, подразделением компании GluerTec LLC, находящейся в США.

В линейку машин Omega входят хорошо известная Omega Allpro, наша высокотехнологичная Omega Allpro-S, Omega Performa и Omega Performa Plus, все машины в диапазоне размеров 55 – 165.

В то время как фальцевально-склеивающие машины самых больших размеров могут работать с гофрокартоном и ламинированной упаковкой, все машины для изготовления складных коробок рассчитаны на высокую скорость, простую наладку и быстрый переход на другую работу. Кроме того, мы выпускаем Omega Magnus, нашу специальную линию для работы на гофрокартоне с размерами 170 – 200 и 230 для упаковки, готовой к выкладке на полки, включая специальные коробки со склейкой по 4 и 6 точкам.

Машина для герметизации пламенем Phoenix Flame Sealer предназначена для стерильной упаковки, особенно жидких продуктов. Она может работать с коробками различных форматов, от мини-формата до 5 литров, изготовленных из картона плотностью 280 – 400 г/кв.м, с максимальной скоростью 700 м/мин.

Мы также производим некоторое вспомогательное оборудование, такое как предварительная зарядка Omega Pre-Feeder, станция упаковки Omega Pack Station, система тиснения для слепых Omega Braille Embossing System и поворотное устройство Omega Turnpro, которое меняет направление движения заготовок на фальцевально-склеивающей машине на 90° для повышения скорости при изготовлении специальных видов коробок, таких как коробки для шоколадных наборов. Мы гордимся этими вспомогательными модулями, поскольку они увеличивают производительность наших фальцевально-склеивающих линий.

Я хотел бы также обратить внимание на наши возможности и эффективность выполнения специальных проектов по запросу. При проектировании и изготовлении машин Omega мы работаем по конкретным спецификациям от наших заказчиков. Как правило, машины рассчитаны на стандартные работы при обычной высокой скорости, но могут также выполнять и специальные заказы.

МВ: *При таком широком разнообразии оборудования проектно-конструкторская деятельность должна составлять существенную часть бизнеса – так какие разработки можно ожидать?*

ОД: Я полагаю, что успех нашего проектно-конструкторского подразделения объясняется умением смотреть на бизнес глазами наших заказчиков.

Ведь цель разработок в том, чтобы удовлетворить требования наших заказчиков – и, в результате, конечных пользователей. Мы все знаем, чтобы стать конкурентоспособным, недостаточно только производительности, эффективности и низкой себестоимости. Индустрия производства складных коробок прекрасно оснащена высококачественными машинами, которые обеспечивают все эти параметры. Однако чтобы отличаться от конкурентов, изготовителю коробок надо думать немного шире, чем только о коробках. Такое умение приходит с правильным применением конструкции и инноваций, как в конечном продукте, так и в используемом оборудовании – и технология фальцовки и склейки предоставляет прекрасные возможности выделиться.

В свете этого в нашей проектно-конструкторской работе всегда присутствуют несколько аспектов, на которых мы фокусируем внимание. Мы продолжаем дорабатывать наше стандартное оборудование на основе отзывов заказчиков – это наш непрерывный дизайнерский процесс. Кроме того, всегда идет процесс разработки нового вспомогательного оборудования и периодически новых машин. В качестве примера можно привести машину для изготовления картонных сумок Omega Carton Bag Machine, которая является первой на рынке полностью автоматизированной фальцевально-склеивающей машиной для картонных сумок.

И в дополнение к этому наше проектно-конструкторское подразделение разрабатывает конфигурации, адаптированные к определенным требованиям отдельных заказчиков. Такой аспект нашего бизнеса за последние годы почти стал нашей специализацией. Мы поставили много успешных проектов в различные Европейские отделочные предприятия и каждый год многие из них вновь обращаются к Duran с заказами на еще более специализированные

проекты. Инновации это основа наших проектных работ – для некоторых проектов мы начинаем с дизайна самой коробки, а затем проектируем машину!

Мы не только проектируем и поставляем высококачественные машины по приемлемым ценам, но и обеспечиваем очень хорошее послепродажное сервисное обслуживание и продолжаем поддержку заказчика, производя по мере необходимости доработки.

МВ: *Такие специализированные проекты должны представлять сложности.*

ОД: Несомненно, но нам очень нравится этот аспект нашего бизнеса, потому что новые сложности это также и новые возможности. Совершенно очевидно, что коробки могут предложить много нового в отношении структурного дизайна, но критичным остается вопрос, можно ли будет сделать их эффективно и рентабельно. Естественно, мы, прежде всего, думаем о возможностях машины, когда оцениваем новые дизайны коробок и решаем, какие из них можно, а какие нельзя сделать на нашем оборудовании. В компании Durap мы активно поощряем наших заказчиков требовать от стандартного оборудования больше, чем оно может дать. Вместо того чтобы использовать стандартные машины для неэффективного изготовления коробок новой конструкции, мы проектируем и изготавливаем фальцевально-склеивающую машину специально для этой новой коробки, но способную прекрасно справляться и со стандартными работами.

Такие специальные проекты, чтобы добиться успеха, зачастую требуют совместного участия производителя машин, изготовителя коробок и конечного пользователя. Мы считаем, что у нас достаточно опыта и творческого потенциала, чтобы помочь типографиям расширять свой бизнес и быстро реагировать на меняющиеся требования рынка. Наши конструкторы сразу включаются в такие проекты, хотя они не всегда ведут к изменению цены для заказчика.

МВ: *Каковы ваши планы относительно выставки Drupe 2012?*

ОД: Мы снова будем в том же зале (зал 10 / E 59) и в этом году покажем две машины. Мы всегда приезжаем на Друпу с новой разработкой, и этот год не будет исключением. В дополнение к новой машине Omega Performa Plus мы также покажем доработки к существующей линии, которые, я уверен, очень понравятся изготовителям коробок. На стенде будет много наших представителей – поскольку у нас по всему миру работает торговая сеть из 15 агентов. На последней выставке к нашей команде присоединились новые представительства, которые тоже будут с нами на выставке. Интересный факт: в 2008 году мы экспортировали в 39 стран, а сейчас экспортируем в 50 стран. Надеемся, что наше участие в выставке Drupe позволит нам наладить новые контакты и еще больше расширить торговые связи.



Фальцевально-склеивающая машина Omega Magnus для гофрокартона



Фальцевально-склеивающая машина Omega Allpro-S