

ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ УПАКОВКИ С ОКОШКОМ, ИЛИ КАК ПРАВИЛЬНО ПОКАЗАТЬ ТОВАР ЛИЦОМ.

Довольно часто в больших магазинах, проходя по торговым рядам можно встретить вскрытые или даже разорванные коробки с тем или иным товаром. Происходит это в тех случаях, когда покупателю для принятия решения о покупке товара не хватает информации указанной на упаковке и ему хочется посмотреть на товар упакованный в эту коробку.

В связи с этим на прилавках магазинов стал появляться товар упакованный в коробку с прозрачным окошком, а также с одной или несколькими прозрачными стенками. Производители этих товаров осознанно идут на увеличение стоимости упаковки для того, чтобы покупатель мог визуально оценить содержимое упаковки и у него было больше оснований для принятия решения о приобретении этого товара.

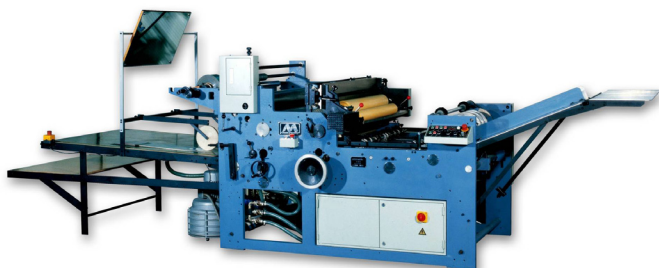


Чем же руководствоваться типографиям занимающимся выпуском упаковки при выборе оборудования для вклейки окошек. Обычно типографии в первую очередь руководствуются техническими параметрами обрабатываемых материалов, такими как макс. и мин. размер заготовок, скорость работы машины и стоимостью машины. Но если подойти к этому вопросу более детально, то следует учитывать и другие моменты. Попытаемся рассмотреть на примере конкретных машин те возможности, которые они могут дать типографии.

Машина для вклейки окошек Purple Magna TNC 1000 A

Данная машина является бюджетным вариантом оборудования такого типа и позволяет типографии клеивать стандартные прямоугольные окошки длиной 70-520 мм в картонные заготовки плотностью 200-400 гр/м² и размером макс. 650x960 мм, мин. 140x80 мм.

В стандартные операции данной машины входит нанесение перфорации или надреза пленки. Данные возможности исполь-



зуются при изготовлении упаковки для одноразовых салфеток, где через нанесенный надрез или перфорацию происходит вынимание (выдергивание) находящейся внутри продукции.

Если говорить об изготовлении панорамных окошек, когда окошко приклеивается на

две стенки будущей коробки, то на данной машине можно изготавливать упаковку для недорогих товаров или недорогих брендов. Связано это с тем, что при формировании данных коробок в месте сгиба пленки появляются волны, заломы и т.п., т.е. нет четко выраженного угла коробки.

Максимальный размер картона	650 x 960 мм
Минимальный размер картона	140 x 80 мм
Подходящий картон	200 – 400 г\м ²
Максимальная длина прикрепленной пленки	520 мм
Минимальная длина прикрепленной пленки	70 мм
Толщина прикрепленной пленки	0.05 – 0.20 мм
Максимальная длительность цикла	9000 листов\час (при длине картона меньше 330 мм)

Машина для вклейки окошек Purple Magna TNC 1000 B



Модель TNC 1000 B является усовершенствованной версией модели 1000 A. Основной модернизации подвергся самонаклад заготовок. Он принял вид классического ременного фрикционного самонаклада, что позволило расширить параметры подаваемых заготовок. На новой модели можно подавать картонные заготовки плотностью 250-600 гр/м², а также гофрокартон профи-

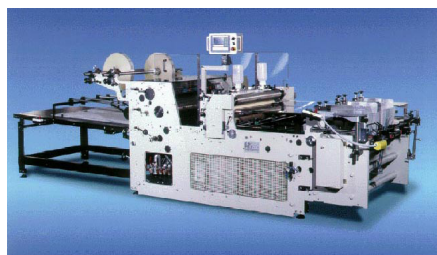
ля Е толщиной до 4 мм. Новый самонаклад, помимо расширения спектра подаваемых заготовок, позволяет работать в два ручья. Что позволяет на некоторых видах работ увеличить производительность в два раза. Помимо этого изменился максимальный формат подаваемых заготовок до 620x1000 мм и уменьшилась максимальная длина вклеиваемого окошка до 420 мм.

В остальном все остальные узлы и производимые операции остались без изменений. Выше описанные модели стоит отнести к машинам начального уровня, позволяющим

войти в сектор упаковки с окошком, сформировать пакет заказов, понять тенденции рынка и возможно, сделать следующий шаг в сторону более мощных машин.

Максимальный размер картона	620 x 1000 мм
Минимальный размер картона	140 x 80 мм
Подходящий картон	250 – 600 г/м ²
Волнистость картона гофр E≤4 мм	
Максимальная длина прикрепленной пленки	420 мм
Минимальная длина прикрепленной пленки	70 мм
Толщина прикрепленной пленки	0.05 – 0.20 мм
Максимальная длительность цикла	28800 листов\час (при длине картона меньше 280 мм)

Машины для вклейки окошек серии WPS немецкой фирмы HEIBER+SCHROEDER



Машины данного производителя стоит отнести к машинам премиум класса. Они оснащаются всеми необходимыми системами автоматизации для упрощения процесса переналадки и увеличения производительности:

- Самонаклад оснащен электронно управляемым, тактово-ременным подающим устройством. Есть возможность регулирования во время работы машины.
- Цифровая установка длины окошек.
- Простая очистка клеевого устройства в

течении 2 минут.

- Патентованная система транспорта с помощью монолитного вакуумного ремня для одно- либо двухколейной работы. Гарантирует превосходную посадку окошек, благодаря точному перемещению и ровному прилеганию даже слишком деформированных, выгнутых картонных заготовок.
- Система автоматической замены рулона пленки. Исключает время остановки машины для замены рулона пленки.
- Производительная антистатическая система предоставляет возможность четкой работы даже с критически наэлектризованной пленкой.

- Опционально машины для вклейки окошек могут оснащаться устройствами для интеграции с другим оборудованием из производственной цепочки. К таким устройствам можно отнести:
- Передаточный модуль для автоматиче-

ской транспортировки стapelей от машин для разделения или резки заготовок.

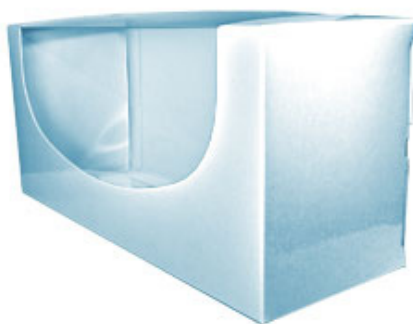
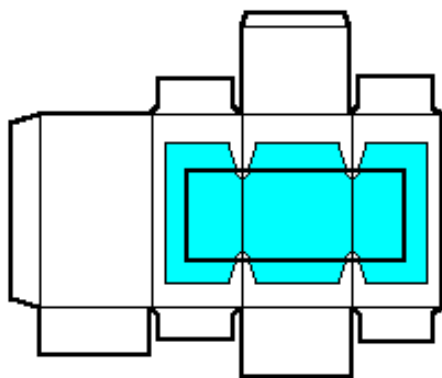
- Предварительное подающее устройство. Предназначено для автоматической подачи заготовок с передаточного модуля на самонаклад машины. Предназначено для стapelей высотой до 600 мм.
- Автоматическое стapelюющее устройство.

Позволяет формировать стapelи с заданным количеством заготовок и перемещать их в передаточный модуль.

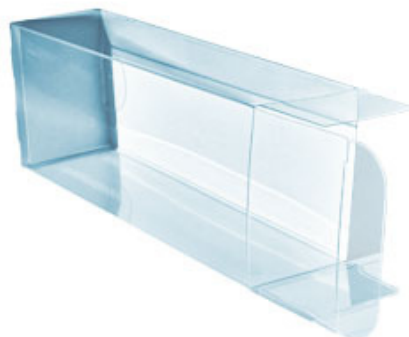
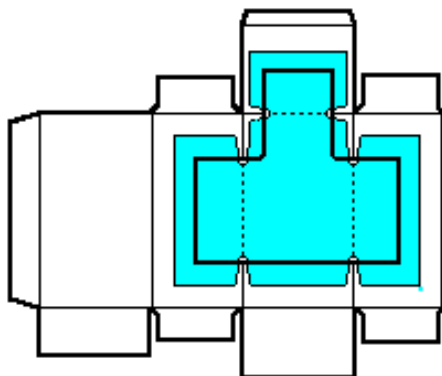
- Передаточный модуль для автоматической транспортировки заготовок с клееным окошком в фальцевально-склеивающие машины.

Помимо стандартной операции по вклейке окошек машины серии WSP фирмы H+S, способны изготавливать:

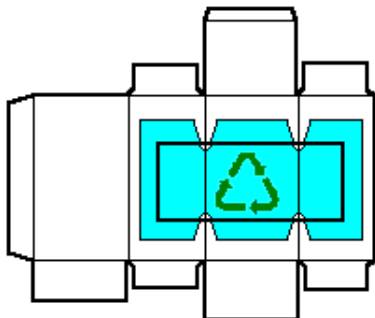
- Окошки с продольной биговкой и угловой вырубкой.



- Окошки любой формы, предварительно вырубленные и сбигованные. Подаются со специального самонаклада.вырубкой.

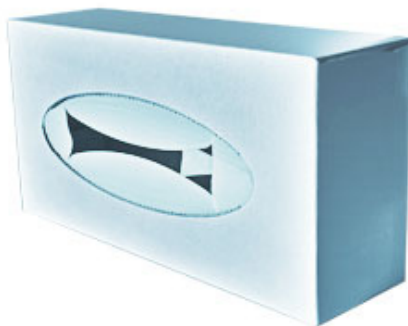
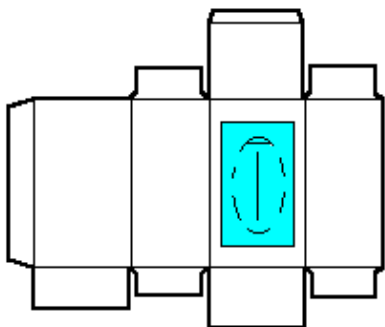


- Окошки с продольной бигровкой, угловой вырубкой и рельефным символом.

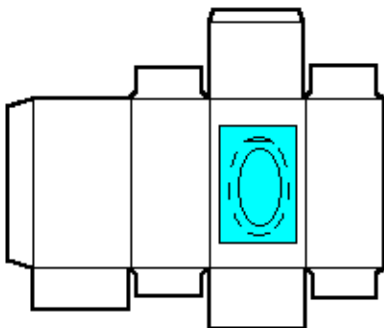


Упаковка с такими окошками, помогает формировать в сознании покупателя образ дорогой марки товара.

- Окошки с перфорацией и прорезью.

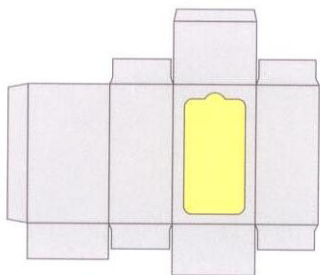


- Окошки с фигурной перфорацией.

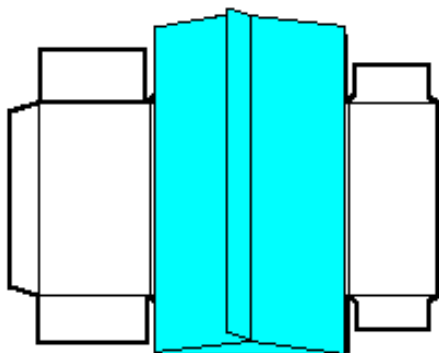


Такие типы окошек обычно используются при изготовлении упаковки для одноразовых салфеток и т.п.

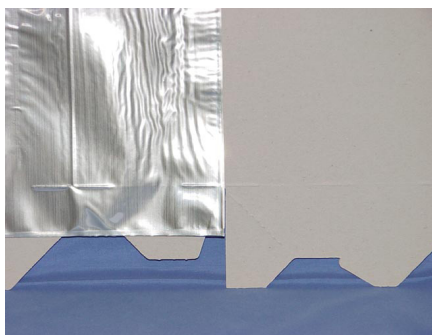
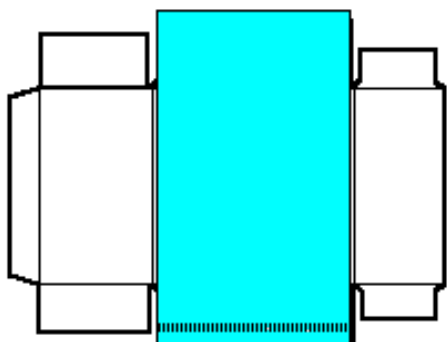
Вклейка типа «заготовка к заготовке».



Вклеивание заранее сформированного рукава.

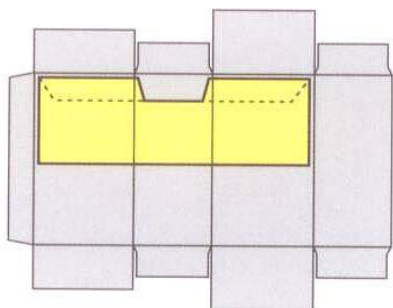


Вклеивание рукава с замыканием. Рукав формируется непосредственно на машине для вклейки окошек.

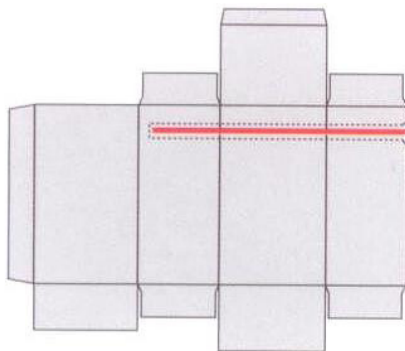


Данные типы работ используются например при изготовлении упаковки для чая, кофе, соусов и т.п.

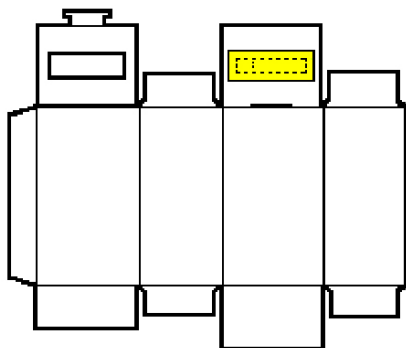
■ Вклейка типа «заготовка к заготовке».

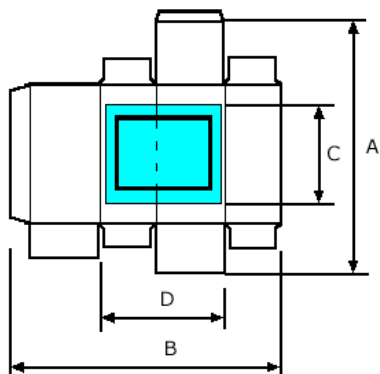


■ Вклейка отрывных лент.



■ Вклейка ручек.





Машина	Простой процесс			Двойной процесс	
	WPC800 WPC800/D	WPC1100 WPC1100/D	WPC1400 WPC1400/D	WPC1100/D	WPC1400/D
Формат					
A min мм	100	100	100	100	100
A max мм	1020	1020	1020	1020	1020
B min мм	80	80	80	80	80
B max мм	800	1100	1400	510	660
C min мм	40	40	40	40	40
C max мм	500	500	500	500	500
D min мм	40	40	40	40	40
D max мм	800	800	1040	400	500

Вес картона

Картон	250 г/м ² - 800 г/м ² при использовании вакуумного ременного податчика
	180 г/м ² - 600 г/м ² при использовании ротационного дискового податчика
Волнистый	Толщина до 4,5 мм с вакуумным ременным податчиком
Толщина пленки	0,2 мм - 0,35 мм

Подводя итог, можно отметить, что современная машина для вклейки окошек позволяет типографии производить широкий ассортимент упаковки удовлетворяющий потребности наибольшего числа заказчиков.