



Компания ВИП-Системы

Полиграфическое оборудование  
Программное обеспечение  
Расходные материалы  
Запасные части, сервис

117 149, Москва  
Азовская ул., д. 6, к. 3  
Тел.: +7 495 258 6703  
Факс: +7 495 318 1155  
e-mail: [vipsys@vipsys.ru](mailto:vipsys@vipsys.ru)  
[www.vipsys.ru](http://www.vipsys.ru)



Рисунок 1. Внешний вид инспекционно-режательной машины Pulisi PAIM-450S-YI

## 1. Описание

Машина **Pulisi PAIM-450S-YI** предназначена для осуществления 100% проверки качества предварительно запечатанного материала и отбраковки или замены дефектных отпечатков. Система видеоинспекции выявляет такие дефекты печати, как «волоски», загрязнения, пятна или пропуски краски, отсутствующие элементы изображения, неприводка, отклонение цвета, посторонние включения. Помимо этого, осуществляется контроль качества материала и клея, например, наличие пузырей, царапины, избыток клея и пр. Запатентованная система трехмерной светодиодной подсветки обеспечивает возможность эффективной работы с различными видами материалов.

Специальный программный модуль позволяет оценить качество печати одно- и двухмерных кодов, а также вести оптическое распознавание символов.

Легкое в освоении программное обеспечение системы видеоинспекции дает возможность быстро и удобно организовать контроль качества. Система позволяет хранить в памяти эталонный шаблон изображения, чтобы использовать его при повторении тиража.

В машине реализована функция обратной перемотки и повторной инспекции после отбраковки для 100% гарантии качества.

Блок резки на ручьи позволяет получать на выходе из машины готовые к отгрузке ролики с печатной продукцией.

Полностью сервоприводная конструкция машины обеспечивает высокую точность и скорость обработки материала, а также надежность и длинный межсервисный интервал.

## 2. Характеристики оборудования

2.1. Максимальная ширина материала	450 мм
2.2. Максимальная ширина зоны видеоинспекции	440 мм
2.3. Максимальная скорость видеоинспекции	150 м/мин.
2.4. Максимальная скорость продольной резки	250 м/мин.

2.5. Минимальный регистрируемый дефект	0,02 мм <sup>2</sup>
2.6. Регистрируемое отклонение оттенка	от ΔE3 и выше
2.7. Точность остановки полотна	+/- 5,0 мм
2.8. Точность намотки	+/- 0,5 мм
2.9. Функция обратной перемотки	да
2.10. Функция повторной инспекции	да
2.11. Мин. ширина продольной резки	15 мм
2.12. Максимальный диаметр рулона на размотке	750 мм
2.13. Максимальный диаметр рулона на намотке	750 мм
2.14. Максимальная нагрузка на размотку/намотку	100 кг
2.15. Диаметр пневморазжимных валов	76 мм
2.16. Габариты	2800 x 1250 x 1800 мм
2.17. Вес	2000 кг (приблиз.)
2.18. Питание	380 В / 50 Гц / 25 А

### 3 Комплектация и описание компонентов оборудования

<b>3.1 Система видеоинспекции</b>	
3.1.1 Программные модули: скоростной видеозахват скоростная система контроля модуль выявления геометрических дефектов модуль выявления цветовых дефектов модуль контроля размерных параметров модуль контроля одно- и двухмерных кодов, OCR	PULISI, Китай
3.1.2 Линейная сканирующая камера 8K	I-TECH, Китай
3.1.3 Объектив для цветной скоростной съемки	PIECE, Китай
3.1.4 Карта скоростного видеозахвата	PIECE, Китай
3.1.5 Светодиодный источник 3D подсветки	PULISI, Китай
<b>3.2 Стандартные компоненты перемотчика</b>	
3.2.1 Система сервопривода (5 серводвигателей)	INOVANCE, Япония
3.2.2 УТС-Сервоконтроллер	INOVANCE, Япония
3.2.3 Осевой тормоз	ORIENTAL PLANET, Китай
3.2.4 Система бесперебойного питания	BAITE, Китай
3.2.5 Центральный контроллер	INOVANCE, Китай
3.2.6 7" HMI сенсорный дисплей	INOVANCE, Китай
3.2.7 24" HD монитор	AOC, Китай
3.2.8 Счетчик	SICK, Германия
3.2.9 Равнение полотна (2 шт.)	PULISI, Китай
3.2.10 Модуль продольной резки с дисковыми ножами и лезвиями	PULISI, Китай
3.2.11 Трансформатор	PULISI, Китай
3.2.12 Компрессор	PULISI, Китай