



V I P
VISION
IMAGE
PRINT

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РЕЖУЩИЕ
ПЛОТТЕРЫ
ESKO KONGSBERG

ПРОГРАММНОЕ
ОБЕСПЕЧЕНИЕ

содержание

Плоттеры Kongsberg

- 4 Kongsberg XE
- 5 Kongsberg i-XE10
- 6 Kongsberg i-XE10 Auto

- 10 Kongsberg XL
- 14 Kongsberg i-XL

- 18 Kongsberg XP/i-XP
- 22 Kongsberg XP Auto

Программное обеспечение

- 26 ArtiosCAD
- 28 i-Cut Suit

4

26

Kongsberg XE



Плоттеры серии XE предназначены для изготовления образцов и небольших тиражей изделий из картона и гофрокартона, рекламных материалов из пластика и пенопласта, различных материалов, раскроя форм для выборочного лакирования. Плоттеры работают, получая файлы раскроя непосредственно из CAD программы без изготовления оснастки для высекания. Пользователи плоттеров Kongsberg XE имеют возможность комплектования инструментами в зависимости от обрабатываемых материалов. Комплексный набор инструментов делает возможным строить конфигурацию машины под практически любые задачи при изготовлении образцов и производстве.

Особенности конструкции:

- Лазерная указка для позиционирования
- Мощная вакуумная система
- Динамическая система безопасности
- Бесшумная работа

Kongsberg i-XE10



Kongsberg i-XE10 был разработан как автоматизированное, эффективное и универсальное отделочное оборудование для малотиражного производства различных изделий таких, как этикетки, вывески, дисплеи и т.п. Kongsberg i-XE предназначен для отделки малых форматов – бумаги, картона и тонких и эластичных материалов.

Kongsberg i-XE10 поставляется с i-cut Vision Pro, который регистрирует фактические размеры и положения по печати. После этого по форме графического изображения производится отделка.

Автоматическая идентификация штрих-кода ускоряет смену инструментов и предотвращает ошибки со стороны пользователя.

Система сохранения оптимальных рабочих параметров для каждого типа материала дает существенную экономию времени при переходе с работы на работу.

Конвейерная система

Плоттер Kongsberg i-XE10 оснащен конвейерной системой для автоматической работы с материалами. Конвейерная лента огибает плоттер и движется над поверхностью стола. Материал, прижимаемый пневматическими прижимами, движется по транспортеру вдоль стола. Благодаря режиму непрерывной работы, обеспечиваемому i-cut Vision Pro, становится возможным выполнение работ, требующих непрерывной загрузки материалов.

Система листовой подачи

Листовую подачу обеспечивает самонаклад 'Pick & Place', на котором укладывается стопа листов, предназначенных для отделки. Отдельные листы с помощью присосок укладываются на транспортер плоттера Kongsberg i-XE. После отделки листы выкладываются на приемку или перемещаются на удлиненный транспортерный стол для ручной выгрузки.

Kongsberg i-XE10 Auto



Плоттер i-XE10 Auto представляет собой автоматизированное мало-тиражное производство на самых разнообразных материалах - автоматизированный цифровой финишнг.

Материалы

i-XE Auto обеспечивает потрясающие результаты на любых материалах от тонких мелованных и немелованных бумаг, коробочного картона, сверхтонкого пластика и самоклеящегося винила до тонкого поликарбоната и многих других видов материалов.

Инструменты

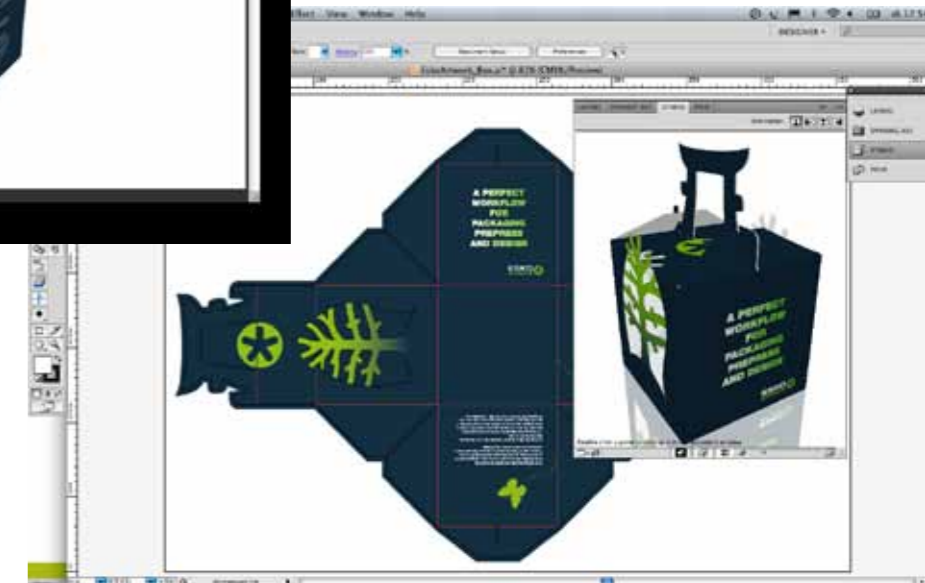
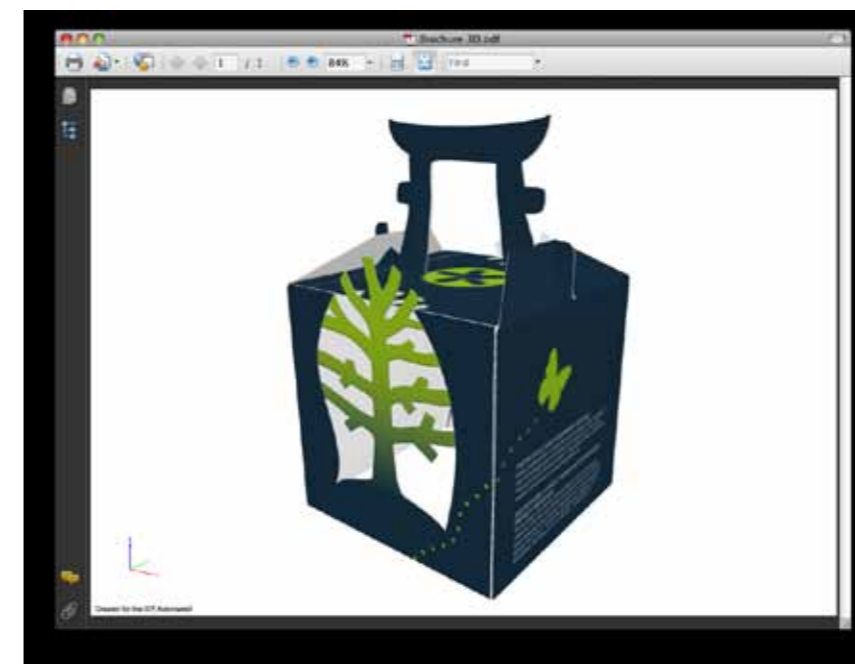
Инструментальная оснастка предусматривает быструю установку и обслуживание инструментов. Молниеносная скорость (прямой рез - 80 метров в минуту) в сочетании с высочайшей точностью повышает скорость и качество отделки.

Программа i-cut® Vision Pro позволяет без применения высечных штампов вырезать контуры, точно соответствующие печатному изображению.

Новый высокоскоростной листовой самонаклад идеально подходит для малоформатных работ, отпечатанных цифровым способом. Исключительно короткое время наладки, высокая универсальность при работе с различными видами материалов. Самонаклад легко снимается при переходе на ручную или рулонную подачу материала.

Новый высокоскоростной стопоукладчик отделяет вырезанные графические изображения от обложки и легко перестраивается на другие виды работ.

Плоттер Kongsberg i-XE10 Auto оснащен конвейерной лентой для автоматической обработки материала.



Спецификация

Модельный ряд	XE 10
Рабочая площадь, мм	800 x 1100
Максимальный размер листа, мм	900 x 1200
Габариты (габариты системы безопасности дополнительно ¹), мм	1630 x 1580
Масса, кг	175
Повторяемость, мкм	±20
Макс. скорость, м/мин	64
Макс. ускорение ² , м/сек ²	12
Стандартная толщина материала ³ (без учета толщины подложки под материал), мм	20
Усилие вертикального давления инструмента	Стандартный инструмент - 200 Н
Подложка	Высокофрикционный поливинилхлорид (PVC) матовый

¹ Система безопасности может увеличить габариты.

² Может быть меньше при определенных комбинациях конфигураций инструментов.

³ Замеряется без резальной подложки.



Вибронож
VibraCut



Высокочастотный
вибронож
Hi-Frequency VibraCut



Высокопрочный
нож Hi-Force



Статичный нож
Static



Биговальный
инструмент
XE Creese Tool



Нож
VariCut



Нож для надсечек
PressCut



- Рекомендуемый рез
- Альтернативный рез
- Рекомендуемая фальцовка
- Альтернативная фальцовка
- Специальная обработка

НОЖИ ВОЗВРАТНО-ПОСТУПАТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ

НОЖИ СТАТИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ

БИГОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ

НОЖИ ДЛЯ НАДСЕЧКИ

Вибронож VibraCut
Высокочастотный вибронож Hi-Frequency VibraCut
Высокопрочный нож HiForce (без адаптера)
Статичный нож Static (без адаптера)

Биговальный инструмент с диаметром колеса в 26 мм
Биговальный инструмент XE Creese Tool с диаметром колеса в 15 мм

Нож VariCut
Нож для надсечек PressCut

Материал	Вибронож VibraCut	Высокочастотный вибронож Hi-Frequency VibraCut	Высокопрочный нож HiForce (без адаптера)	Статичный нож Static (без адаптера)	Биговальный инструмент с диаметром колеса в 26 мм	Биговальный инструмент XE Creese Tool с диаметром колеса в 15 мм	Нож VariCut	Нож для надсечек PressCut
Бумажные материалы								
Бумага (<200 г/кв.м)								
Коробочный картон								
2-слойный гофрокартон								
Гофрокартон с высоким содержанием макулатуры								
Дисплейный картон								
Эластичные рулонные материалы								
Самоклеящийся винил для надсечки								
Самоклеящийся винил для просечки								
Отражающая фольга (алмазная) для надсечки								
Отражающая фольга (алмазная) для просечки								
Виниловая фольга для баннеров								
Фольга для струйной печати/гляцевая бумага								
Пескоструйная пленка								
Синтетический листовой материал								
Гофрированный пластик (<6 мм)								
Полипропилен (пластик)								
Прозрачный винил ПВХ <1 мм								
Вспененный ПВХ (Forex, Sintra®) <3 мм								
Поликарбонат <1 мм								
Ленточные панели								
Магнитная фольга								
Пенопласт с бумажной поверхностью <6 мм								
Специальные материалы								
Лакировальные резины								
Флексографские формы, необработанные								
Флексографские формы, обработанные								

Kongsberg XL



Плоттер серии XL предназначены для изготовления образцов и небольших тиражей изделий из картона и гофрокартона, рекламных материалов из пластика и пенопласта, фрезерования различных материалов, в том числе контрматриц, раскроя форм для выборочного лакирования. Плоттеры работают, получая файлы раскроя непосредственно из CAD программы без изготовления оснастки для высекания.

Пользователи плоттеров Kongsberg XL имеют возможность выбора полного набора инструментов, что позволяет качественно обрабатывать различные материалы.

Комплексный набор инструментов XL делает возможным строить конфигурацию машины под практически любые задачи при изготовлении образцов и производстве коротких тиражей. Широкий ряд специальных инструментов обеспечивают скорость, мощность и гибкость для автоматической обработки материалов, таких как гофрокартон, коробочный картон, пенопласт, лакируемые резины, дерево и длинный перечень пластиков.

Область применения

Упаковка
Реклама
Полиграфия. Выборочное лакирование
Автомобильная и авиационная промышленность

Современная серия плоттеров XL для резки и биговки Kongsberg компании Esko предназначена, прежде всего, для упаковочной промышленности — это полностью цифровое производство, позволяющее сэкономить стоимость штампа и время на его ожидание. Но все шире и шире плоттеры продвигаются и в другие смежные отрасли: флексографию, автомобильную промышленность, офсетную печать, рекламный бизнес. Плоттер вырезает заготовки, получая файлы раскроя непосредственно из CAD программы без изготовления оснастки для высекания.

Особенности конструкции

- Лазерная указка для позиционирования.
- Мощная вакуумная система.
- Динамическая система безопасности.
- Бесшумная работа.

Уникальные функции

- Функция обратной биговки позволяет резать и биговать материалы с обеих сторон с прекрасным совмещением.
- Уникальная биговальная головка PowerHead: ее большой диаметр и давление прижима 50 кг обеспечивают прекрасное качество биговки плотных материалов.

Система управления

Система управления плоттером XL состоит из компьютера для связи с оператором и нескольких блоков управления работой плоттера. Блоки управления размещаются вдоль машины непосредственно у элементов управления, таких как инструментальная головка, сервосистема и операторская панель. Использование блоков управления позволяет использовать единый сетевой кабель, решает проблему перегибов кабелей на оборудовании с движущимися частями.

Работа с управляющей станцией (RWS), опция

- Удобное легкое вращение стола более чем на 90°
- Наличие специальных гнезд для хранения инструментов обеих серий столов XL и XE
- Универсальность и легкость установки и подключения различных компьютеров

Если станция устанавливается со столами XL серий

- Увеличение скорости операций при изготовлении тиражных работ
- Возможность использования всей площади стола для загрузки листов за счет переноса кнопки экстренного выключения с поверхности стола на управляющую станцию
- Удобство и быстрота управления инструментальными головами, имеющими регистрационную камеру, за счет близкого расположения клавиатур компьютера и операторской панели. Что очень важно при работе с флексо формами.

Работа с планкой для приводки материалов (Registerbar)

Планка для приводки требуется для работы с лакируемыми полотнами или иными материалами в соответствии с требованиями конкретной печатной машины или прессы для высечки.

Пользовательский интерфейс - XL-Guide

- Возможность предварительного просмотра работ.
- Функция макетирования для заполнения большого листа различными дизайнами.
- Система запоминания оптимальных рабочих параметров для каждого типа материала.
- Режим on-line для поиска по контексту.
- Упрощенная настройка и подстройка благодаря диалоговым окнам и лазерной указке, встроенной в каждую инструментальную головку.

	XL20	XL22	XL24(M)	XL42	XL44	XL46	XL48
Рабочая зона (мм)	1680 x 1270	1680 x 2190	1680 x 3050	2210 x 1270	2210 x 3050	2210 x 4800	2210 x 6550
Рабочая зона PowerHead (все 3 инструмента)	1618x1270	1618 x 2190	1618 x 3050	2148 x 1270	2148 x 3050	2148 x 4800	2148 x 6550
Макс. размер листа (мм)	1750 x 1620	1750 x 2580	1750 x 3420	2280 x 1680	2280 x 3420	2280 x 5190	2280 x 6960
Габариты ¹ (мм)	2250 x 1980	2250 x 2860	2250 x 3720	2780 x 1956	2780 x 3730	2780 x 5500	2780 x 7270
Вес (кг)	405	475	580	440	765	1100	1435
Точность позиционирования ²	± 200 µm		± 250 µm		± 300 µm		± 350 µm
Повторяемость	± 50 µm		± 60 µm				
Макс. скорость	50 м/мин						
Макс. ускорение ³	5,6 м/сек ²		5,4 м/сек ²				
Модернизация на месте до модели...	XL24M	—	—	XL44, 46, 48	XL46, 48	XL48	—
Стандартный просвет над материалом ⁴	30 мм		50 мм				
Оptionальный просвет над материалом ⁴	50 мм или 95 мм						
Оptionальный просвет над материалом	Стандартная инструментальная станция: 220 N. Бигвальная станция PowerHead: 500 N.						
Безопасность оператора	Система безопасности DupeGuard защищает оператора и стоящих рядом людей от потенциальных опасностей со стороны машины. Кроме того, машина оснащена кнопкой аварийной остановки и предупредительной лампочкой, которая горит, пока на серво двигатели подается напряжение.						

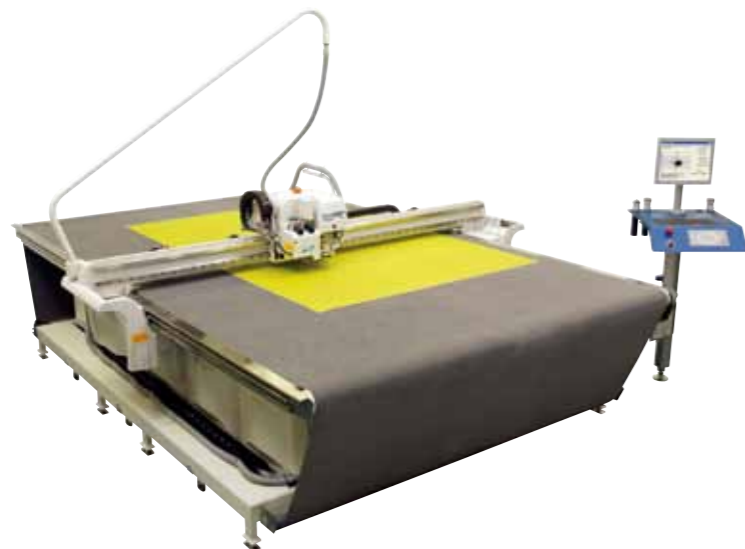
¹ Система безопасности может увеличить габариты.

² Относится ко всей рабочей зоне стола, со стандартным просветом над материалом.

³ Может быть меньше при определенных комбинациях конфигураций инструментов.

⁴ Замеряется без резальной подложки.

Kongsberg i-XL



Режущий плоттер Kongsberg серии i-XL с системой видеоприводки i-cut Kongsberg i-XL – это автоматизированная цифровая отделочная система для изготовления элементов наружной рекламы, POS/POP материалов и упаковки. Серия отделочных плоттеров i-XL включает в себя систему видео-контроля Mikkelsen Graphic Engineering (MGE) i-cut® vision system

Область применения

Изготовление POS/ POP материалов - для разработки и изготовлении конструкций, предназначенных для рекламирования продукта в местах продаж (витрины, полки, выставочные конструкции), рекламное оборудование для оформления мест продаж, изготовление наружной рекламы, комплектующих, оригинальных бизнессувениров, упаковки, этикетки

Плоттеры Kongsberg i-XL дополняют цифровую печать рекламной и демонстрационной индустрии уникальным решением резательной отделки на самых разных материалах, обеспечивая высокую производительность. Благодаря прочной конструкции с фактически неограниченным вакуумным прижимом плоттер Kongsberg i-XL является идеальной платформой для обработки сложных материалов.

Плоттеры Kongsberg i-XL дополняют цифровую печать уникальным решением отделочных операций на самых разных материалах, обеспечивая высокую производительность.

Благодаря прочной конструкции с фактически неограниченным вакуумным прижимом плоттер Kongsberg i-XL является идеальной платформой для обработки сложных материалов.

Диапазон материалов

Бумага	ДСП
Картон	Акрил
Пенокартон	Тонкий алюминий
Макулатурный картон	Лакировальные резины
Гофрокартон	Сотовые панели
Пенопласт	Однослойная фанера
Пластик	Ткань
Пленка	Фенопласт
Винил	Ковровые покрытия
Дерево	Вспененный ПВХ

Система видеоконтроля: i-cut® vision

Отпечатанные изделия получают заданную заказчиком форму прямо на столе плоттера. Придание формы, как, например, при контурном вырезании, происходит точно по рисунку, созданному при печати.

Небольшие расхождения между отпечатанным изображением и вырезанным контуром недопустимо. При применении системы видео контроля MGE i-cut® гарантированно, что вырезанный контур в точности соответствует печати.

В плоттер Kongsberg i-XL встроена приводочная система MGE i-cut® с расположенной в инструментальной головке камерой i-cut. Камера сначала замеряет фактические размеры и положения на печатном изображении с использованием предварительно напечатанных меток. После этого происходит отделка в соответствии с графическими контурами. Система работает по приводочным меткам – точкам, которые печатаются вместе с рисунком и используются для обозначения пути резания.

Во время отделочных операций камера i-cut оптически находит и анализирует положение приводочных меток – происходит коррекция совмещения. Кроме этого программа i-cut vision способна на автоматическую и динамичную компенсацию любых размерных изменений, и искажений материала, таких как усадка или растягивание.

Программное обеспечение i-cut работает на поставляемой в комплекте с i-XL рабочей станции. Программы i-cut представляют защищенный от сбоев, запатентованный и испытанный метод, гарантирующий высочайшее качество резания на тиражах от нескольких до тысяч экземпляров и от мелких до крупных размеров.

Инструментальные головки

FlexiHead
FlexiHead -M
PowerHead
MultiCUT
FoamHead

Программное обеспечение

(цифровой рабочий поток: i-script)

Программное обеспечение i-script повышает производительность отделочных процессов. Программы соединяют операции графического дизайна и данных отделки. Это интерфейс между программой цифрового контроля печати и обработки в RIP'e и цифровой отделочной системой i-cut.

При использовании i-script оператору не приходится заново совмещать инструментальную головку для каждого печатного файла на одном листе или на рулонном материале. Программа i-script standard позволяет программе цифрового управления печатью вырабатывать и передавать на i-XL ключевые данные для отделки. Время настройки может быть сведено всего лишь к размещению оттиска на столе i-XL и нажатию на кнопку Start. Полный файл резания для целого листа или рулона, включающий контуры реза, координаты компоновки и размеры размещения, автоматически вырабатываются вместе с приводочными метками i-cut и штрих-кодами.

Чтобы начать отделочный процесс, камера i-cut считывает линейный штрих-код номера работы, выбирает соответствующие данные для реза и раскладки и автоматически передвигается к приводочным меткам для замеров. После этого она может автоматически отрегулировать траекторию резания по графическим объектам макета.

Встроенная в цифровую производственную систему, программа i-script полностью автоматизирует вырезание и обрезку как для гибких, так и жестких материалов. Она удобна для отделки работ, поступающих с широкоформатных струйных принтеров, а также других рулонных цифровых выводных устройств.

Большинство производителей допечатного и печатного оборудования встраивают i-script в свое программное обеспечение цифрового контроля печати.

В комплектующиеся инструментальные станции FlexiHead и MultiCUT можно одновременно вставлять различные инструменты, выбираемые из перечня:

- Тангенциальный нож
- Инструменты для микро резов и надсечек
- Виброножи
- Биговальные инструменты
- Инструменты для расчерчивания



Материалы и инструменты для Kongsberg XL

- Рекомендуемый рез
- Альтернативный рез
- Рекомендуемая биговка
- Альтернативная биговка
- Специальная обработка

	Стандартный вибрнож MP высокочастотный нож Нож для пенопласта Нож с длинным ходом	Нож для коробочного картона Нож для 7-слойного гофрокартона Универсальный нож Нож с тангенциальным контролем Нож для жестких материалов	Инструмент для биговки гофрокартона Инструмент для биговки листового картона, 15мм Инструмент KissCut для надсечек	Инструмент для биговки гофрокартона, 26мм Инструмент RotaCut для микрорезов Инструмент BevelKnife для фасок	Сверильный инструмент	Шпильный инструмент	Нож для плотных материалов - 17 Нож для плотных материалов - 30 Нож для V-образного надреза 45° - 15мм Нож для V-образного надреза 45° - 10мм Диски 150 мм					
Тонкие бумажные материалы												
Бумага (>200 г/кв.м)												
Коробочный картон												
2-слойный гофрокартон												
3-слойный гофрокартон												
Гофрокартон с высоким содержанием макулатуры												
Плотные бумажные материалы												
Картон для дисплеев												
7-слойный картон												
Макулатурный картон до 16 мм												
Макулатурный картон 16 -30 мм												
Сотовые панели до 20 мм												
Сотовые панели 20-30 мм												
Сотовые панели 0 мм												
Эластичные рулонные материалы												
Самоклеющийся винил												
Отражающая фольга (алмазная)												
Виниловая фольга для баннеров												
Сетчатый баннер												
Тканевый баннер												
Ковровый материал на резине												
Пластиковая печатная фольга												
Пескоструйная пленка												
Синтетический листовый материал												
Гофрированный пластик (<5 мм)												
Гофрированный пластик 5-10 мм												
Полипропилен (пластик)												
Прозрачный винил												
Вспененный ПВХ (Forex®, Sintra®) <5 мм												
Вспененный ПВХ (Forex®, Sintra®) >=5 мм												
Твердый поливинил												
Стирол, полистирол												
Поликарбонат <1 мм												
Поликарбонат >1 мм												
Акриловые панели												
Лентичулярный пластик												
Магнитная фольга												
Слоистые материалы												
Пенокартон (верх-бумага)												
Пенокартон (верх-ламинат)												
Пенокартон (верх-стирол)												
АСМ (композит алюминия)												
Материалы из дерева												
Массив												
Фанера												
Фибровый картон (MDF)												
Древесно-стружечная плита												
Специальные материалы												
Лакировальные резины												
Эжекторная резина (для штампов)												
Флексографские формы, необработанные												
Флексографские формы, необработанные, для гофрокартона												
Флексографские формы, обработанные, для этикеток												
Феноловые контрштампы (
Вспененные материалы												
Пенополиэтилен												
Пенополистирол (EPS)												



ВИБРОНОЖИ НОЖИ СТАТИЧНОГО ДЕЙСТВИЯ БИГОВАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ НОЖИ ДЛЯ НАДСЕЧКИ ПРОЧИЕ НОЖИ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ФРЕЗЕРОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПЛОТНЫХ МАТЕРИАЛОВ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПЕНОПЛАСТА FLEX-HEAD ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Kongsberg XP/i-XP



Kongsberg XP вводит абсолютно новые стандарты для цифровых режущих плоттеров. Его мощная конструкция обеспечивает точные результаты даже при работе на самых сложных материалах и позволяет организовать круглосуточное производство 7 дней в неделю.

Плоттер Kongsberg XP предлагает радикально новый уровень производительности и производственной мощности. Скорость прямого реза 100 метров в минуту. Плоттер был разработан специально для работы на гофрокартоне в сочетании с другими жесткими или рулонными материалами, которые используются для POP рекламы и дисплеев.

Для работы на разнообразных материалах поставляется широкий набор инструментов.

Преимущества

На плоттере Kongsberg i-XP можно создавать как единичные работы, так и организовывать полномасштабное производство с производительностью до 1000 работ в день. Производственная мощность XP и быстрая смена инструментов обеспечивает своевременный выпуск продукции, даже в случае сложных работ. Производительность плоттера Kongsberg XP представляет новый стандарт в отделочных процессах. Конкурировать с ним не может ни один режущий плоттер из имеющихся на рынке. При малотиражных работах на гофрокартоне цифровая отделка конкурирует по производительности с ручными тигельными станками для высечки. Кстати, в понятие производительности входит больше, чем просто фактическая скорость реза. Сюда входят также подготовка работы, вертикальная скорость, непродуктивное время и скорость смены инструментов.

Совмещение

Забудьте о некоторых несовпадениях между напечатанным изображением и контурным резом. Программа i-cut Vision Pro регистрирует фактические размеры и положение на печатном материале. После этого рез осуществляется по форме графики.

Широчайший диапазон материалов

Многообразие специальных инструментов обеспечивает скорость, разнообразие возможностей и универсальность автоматической обработки различных материалов, таких как бумага, пенопласт, гофрокартон, ПВХ, акрил, плексиглас, стирол, композитный алюминий, винил, дерево, полипропилен и многих других.

Смена инструментов

Смена инструментов осуществляется просто и очень быстро: например, смена сверла производится менее чем за 20 сек. (включая калибровку сверла). Система автоматически распознает инструмент с помощью бар кодов.

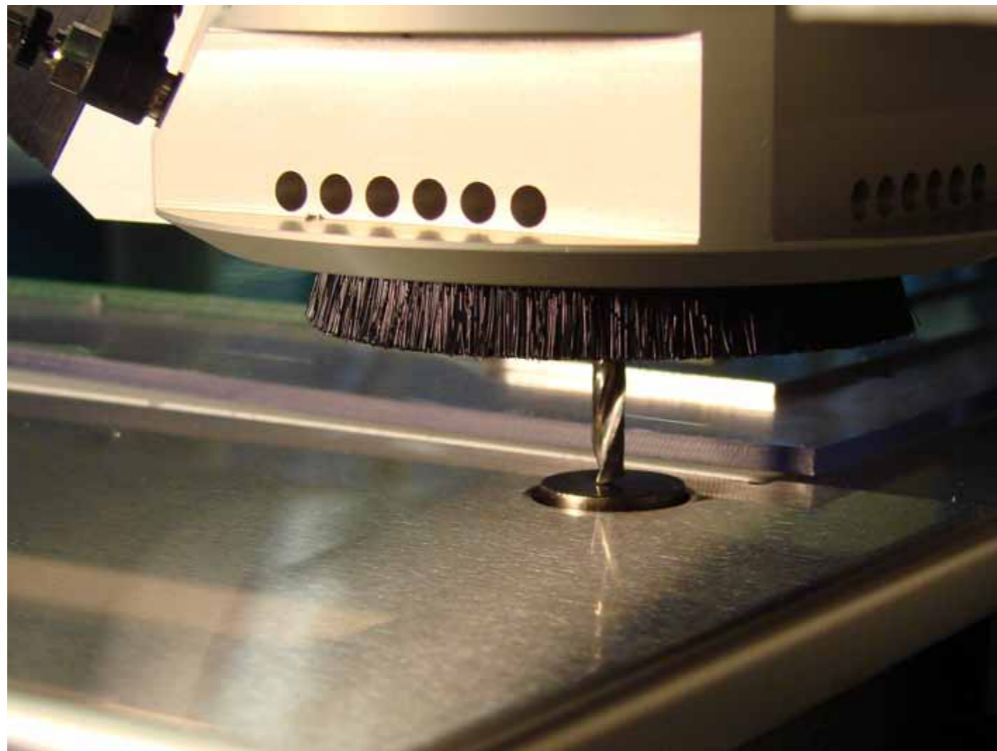
Плоттер Kongsberg i-XP имеет функцию автоматической установки инструмента по уровню (Automatic Tool Leveling), которая калибрует вертикальный рабочий уровень всех инструментов Kongsberg.

Работа оператора

- Свободный доступ к поверхности стола со всех сторон.
- Низкий уровень шума при работе
- Эффективная современная динамичная система защиты отвечает международным стандартам

Ускорение рабочего потока

Комплект программ i-cut Suite исключает ошибки, экономит время и снижает количество отходов. i-cut Suite это набор программ для до-производственной подготовки, предназначенных специально для пользователей крупноформатных цифровых принтеров и/или цифровых отделочных систем. Различные модули i-cut Suite обеспечивают оптимальную эффективность и производительность по всему вашему рабочему потоку.



Инструменты

Важная характеристика инструментальной системы плоттера XP – чрезвычайная универсальность.

Работа с гофрокартоном, изготовление POS/POP требуют возможности выполнения заказов и универсальности при обработке широкого ряда материалов. Инструменты плоттера Kongsberg XP работают со всеми этими материалами с легкостью и точностью.

Плоттер XP отлично справляется с такими материалами, как бумага, пенопласт, гофрокартон, ПВХ, акрил, плексиглас, стирол, композитный алюминий, винил, дерево, полипропилен и многие другие. Kongsberg XP поставляется с большим набором инструментов, что делает возможной такую универсальность.

- ⦿ Мощный модуль для биговки и резки взаимозаменяем с модулем фрезерования.
- ⦿ Приводочная камера (только Kongsberg i-XP).
- ⦿ Датчик толщины материала.
- ⦿ Положение оправки для сверлильного или расчерчивающего инструмента.
- ⦿ Модуль для установки ножей.

Новый стандарт для резки и фрезеровки

Некоторые материалы можно резать на самой высокой скорости 100 метров/мин. На производительность влияют также многие другие параметры: молниеносное ускорение 1.5G, быстрая смена фрезерных сверл с помощью переключателя и интеллектуальная инструментальная система, автоматически восстанавливающая настройку параметров. Все эти факторы вносят свой вклад в повышение производительности.

Техническая спецификация XP Series

	XP20	XP24	XP44
Рабочая площадь, мм	1680 x 1430	1680 x 3200	2210 x 3200
Максимальный размер материала, мм	1780 x 1800	1780 x 3600	2310 x 3600
Габариты, мм	3600 x 2100	3600 x 3900	4100 x 3900
Вес, кг	450	600	800
Максимальная скорость	100 м/мин		
Максимальное ускорение	15 м/сек ² 1,5 G		14 м/сек ² 1,4 G
Вакуумный насос (включен в поставку)	7,5 кВт		
Количество вакуумных зон	4	4	8
Стандартный клиренс траверсы (исключая резальный коврик)	70 мм		
Стандартная высота стопы	0,6 м		

Kongsberg XP Auto



Kongsberg XP Auto это полностью автоматизированный плоттер для изготовления упаковки и рекламных дисплеев без применения штампов.

На основе успешной серии Kongsberg XP, самых производительных отделочных машин в мире, компания EskoArtwork расширила линейку режущих, выпустив XP Auto. При поставке XP Auto оснащается функциями, повышающими производительность и гарантирующими надежность эксплуатации.

- Исключает расходы и затраты рабочего времени на изготовление штампов
- Позволяет пропускать работы в ночное время, без надзора оператора
- Позволяет получить полностью цифровой рабочий поток для изготовления POS/POP дисплеев и упаковки
- Превращает малотиражное производство в прибыльный бизнес
- Обеспечивает выпуск продукции по требованию со срочным выполнением заказов
- Позволяет работать с более сложными дизайнами, чем при использовании прессы с помощью штампов.



Материалы и инструменты для Kongsberg XP

- Рекомендуемый рез
- Альтернативный рез
- Рекомендуемая фальцовка
- Альтернативная фальцовка
- Специальная обработка

	Вибрационный нож VibraCut	Высокочастотный вибродвижущий нож VibraCut	Высокопрочный нож	Нож для жестких материалов	Инструмент RotaCut для тканевых материалов	Нож PressCut	Модуль для скоростного фрезерования	Нож для плотных материалов - 17	Нож для плотных материалов - 30	Нож для V-образного надреза 45° - 15мм	Нож для V-образного надреза 45° - 10 мм	Нож для V-образного надреза 15°	Инструменты для битовки плотных материалов, 26 мм	Инструменты для битовки плотных материалов, 150 мм	Дрель
Тонкие бумажные материалы															
Бумага (<200 г/кв.м)															
Коробочный картон															
2-слойный гофрокартон															
3-слойный гофрокартон															
Гофрокартон с высоким содержанием макулатуры															
Плотные бумажные материалы															
Картон для дисплеев															
7-слойный картон															
Трехслойная ДСП (Макулатурный картон) < 10 мм															
Трехслойная ДСП (Макулатурный картон) 10-16 мм															
Трехслойная ДСП (Макулатурный картон) 16 - 30 мм															
Трехслойная ДСП (Макулатурный картон) 30 - 55 мм															
Сотовые панели < 30 мм															
Сотовые панели 30-55 мм															
Эластичные рулонные материалы															
Самоклеящийся винил															
Отражающая фольга (алмазная)															
Виниловая фольга для баннеров															
Сетчатый баннер															
Тканевый баннер															
Ковровый материал на резине															
Фольга для струйной печати															
Синтетический листовой материал															
Гофрированный пластик (<5 мм)															
Гофрированный пластик 5-10 мм															
Полипропилен (пластик)															
Прозрачный винил ПВХ															
Сплошной ПВХ															
Вспененный ПВХ (Forex®, Sintra®) <5 мм															
Вспененный ПВХ (Forex®, Sintra®) >=5 мм															
Стирол, полистирол, PS															
Поликарбонат <1 мм															
Поликарбонат >1 мм															
Акриловые панели															
Лентичулярный пластик															
Магнитная фольга															
Слоистые материалы															
Пенопласт (с бумажной поверхностью)															
Пенопласт (с ламинированной поверхностью)															
АСМ (композит алюминия)															
Материалы из дерева															
Массив															
Фанера															
Фибровый картон (MDF)															
Древесно-стружечная плита															
Пористые материалы															
Вспененный полиэтилен < 10 мм															
Вспененный полиэтилен 10-30 мм															
Вспененный полиэтилен 30-55 мм															
Пенополистирол < 10 мм															
Пенополистирол 10-30 мм															
Пенополистирол 30-55 мм															

Устройства для быстрого позиционирования инструментов

Модуль для скоростного фрезерования

Оправка для резки плотных материалов

Оправка для резки пенопласта

Положение вставки

Инструменты для битовки

Сверильный инструмент

Шариковая ручка



Конструирование упаковки и POS/POP



ArtiosCAD позволяет разрабатывать любые виды упаковки и POS-конструкций из различных материалов, а также изготавливать оснастку для изготовления высекальных форм. ArtiosCAD имеет как английский, так и русский интерфейс и состоит из нескольких программных модулей, организованных в разветвленную структуру: Connection Plus является базовым компонентом любой конфигурации ArtiosCAD, модуль позволяет тем операторам-дизайнерам упаковки, которые ее не создают и не редактируют, подключаться к системе, открывать работы, проверять их и отправлять на вывод, а также осуществлять импорт/экспорт PDF. Builder позволяет в считанные секунды на базе имеющейся библиотеки упаковочных раскроев, стилей, создать новый раскрой для упаковки из картона или гофрокартона в программной среде ArtiosCAD. Библиотека может пополняться новыми стилями.

Designer предназначен для создания новых уникальных раскроев. Высокая производительность Designer базируется на наборе гибких и простых в использовании инструментов, оптимизированных для задания геометрии нового раскроя путем введения минимального числа параметров и минимального количества движений мыши.

StyleMaker позволяет создавать настраиваемые раскрои упаковки с использованием любого из инструментов ArtiosCAD. Различные параметры формы и размеров могут задаваться в виде переменных, количество которых может быть неограниченным. Использование базовой панели инструментов позволит в последствии сэкономить время при внесении изменений.

ArtMaker – модуль для графического дизайна, который позволяет изготавливать и совмещать графическое оформление с готовым раскроем упаковки. Возможна и обратная последовательность действий. Например, первоначально создается графический дизайн а затем модуль AutoTrace создает геометрический раскрой, соответствующий графическому дизайну. Использование опции трехмерной «сборки» упаковки позволяет проверить соответствие графического дизайна раскрою на каждой стороне поверхности упаковки.

Artios3D. Каждый заказчик упаковки и каждый пользователь CAD системы, в конечном итоге, хочет как можно быстрее увидеть трехмерное изображение упаковки вместе с оформительской графикой. Это позволяет очень быстро сделать модуль Artios3D. Кроме собственного формата поддерживается формат VRML, который легко может быть просмотрен заказчиком, например, с помощью стандартного Internet Explorer.

ArtiosCAD Layout предназначен для клонирования готового раскроя и создания монтажа для изготовления высекального инструмента. С помощью мыши можно на одном печатном формате разместить несколько различных раскроев для максимально полного заполнения листа. В случае необходимости Layout вычисляет координаты позиций единичных раскроев на листе и формат самого листа. Layout автоматически учитывает тип картона или бумаги, сторону, направление бумажных волокон. Раскрой позиционируется на листе с учетом технологических параметров материала.

DieMaker позволяет быстро изготавливать высекальные формы и формы для выборочной лакировки: определяются края ножей, балансировка ножей, рассчитываются отверстия под монтаж ножей. ReportMaker подготавливает шаблоны отчетов. Такой отчет может включать раскрой, любой вид собранной упаковки в трех измерениях, цвет, графику оформления, размеры, все параметры калькуляции, любую специфическую информацию из банка данных о заказчике и/или заказе, логотипы и т.д.

i-Cut Suit



Модули

I-CUT PREFLIGHT

Программа i-cut Preflight предлагает простую предварительную проверку PDF файлов для крупноформатной цифровой печати.

i-cut Preflight - это начальный момент в правильном рабочем потоке. Перед передачей на печать автоматически создается отчет о имеющихся проблемах. Нет необходимости переходить на Adobe Illustrator и терять время, пытаясь понять, почему файл не печатается нужным образом. i-cut Preflight сообщит об этом автоматически.

I-CUT LAYOUT

i-cut Layout оптимизирует процесс раскладки макета на листе. Независимо от типа работы – правильные формы, неправильные формы, двухсторонние работы, сверхбольшие работы – i-cut Layout всегда предложит наиболее рентабельную раскладку.

I-CUT VISION PRO

i-cut Vision Pro гарантирует, что вырезанные без штампа контуры будут в точности соответствовать печатному изображению.



Зачастую появляющееся при применении других методов некоторое несоответствие печатной графики и контуров реза может привести к неприемлемым результатам.

Программа i-cut Vision Pro регистрирует фактические размеры и положение печатного изображения. Затем отделка адаптируется относительно контуров графики.

Пробные версии

I-CUT PREFLIGHT

Программа i-cut Preflight предлагает простую предварительную проверку файлов PDF для крупноформатной цифровой печати.



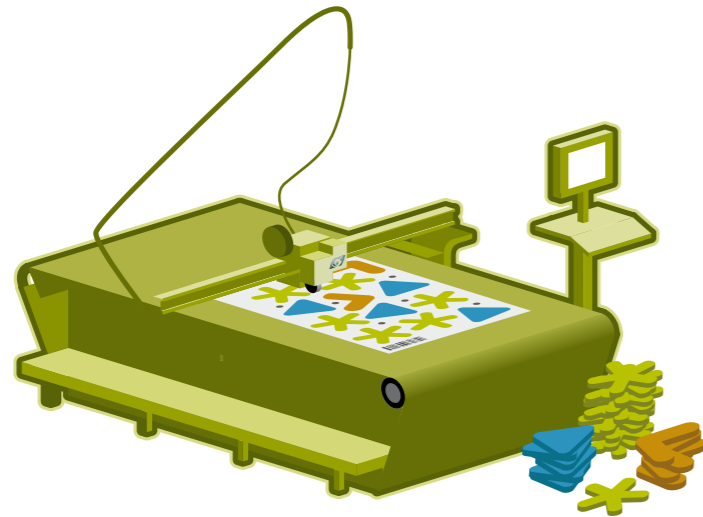
Загрузите пробную версию i-cut Preflight бесплатно.

I-CUT LAYOUT

i-cut Layout оптимизирует процесс создания раскладки на листе. Независимо от типа работы – правильные формы, неправильные формы, двухсторонние работы, сверхбольшие работы – i-cut Layout всегда предложит наиболее рентабельную раскладку.



Можно загрузить пробную версию i-cut Layout бесплатно.



Оптимизация рабочего потока при изготовлении POP/POS продукции

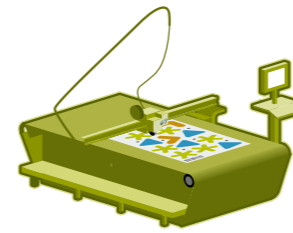
i-Cut Suit - это набор программ, разработанных специально для пользователей крупноформатных принтеров и/или цифровых отделочных систем.

i-cut Suite решает проблемы всех узких мест в вашем рабочем потоке. Программа i-cut Suite оптимизирует каждый шаг на протяжении всего цикла от предварительной проверки PDF файлов, подготовки графики, создания макетов до печати и отделки, гарантируя превосходное совмещение.

Выполнение предварительной проверки PDF файлов экономит время и решает проблемы до того, как будет слишком поздно. Не теряйте время, пытайтесь понять, почему некоторые файлы не печатаются, просто проведите проверку и исправьте ошибки.

Создание путей реза, припуска, добавление разнообразных меток, раскладка и размещение мозаичным способом. Совмещайте все это в одной работе. Быстро и эффективно, без потери времени и в одной программе.

Для различных работ требуются различные варианты раскладки. Но программа i-cut Suite всегда сделает их ваши наиболее рентабельным образом. Вы сэкономите время и материалы.



Совмещение

Получайте прекрасные результаты резки независимо от вида работы. i-cut Vision Pro использует камеру для регистрации размеров и положения печатного материала. Там, где это необходимо, очертания реза автоматически корректируются.



Предварительная проверка

Проведение предварительной проверки PDF файлов экономит время и решает проблемы до того, как будет слишком поздно. Не теряйте время, пытайтесь понять, почему некоторые файлы не печатаются, просто проведите проверку и исправьте ошибки.



Создание путей реза

Забудьте о программах Adobe Photoshop или Illustrator, когда потребуется создать пути реза. Программа i-cut Layout для создания и очищения путей реза сделает это за несколько кликов мышкой.



Автоматическое создание припусков

Иногда неправильное совмещение приводит к появлению раздражающих белых полос между контурами реза и графикой. Программа i-cut Layout поставляется с инструментом для автоматической генерации припуска за пределы линии реза.



Добавление меток

Добавление меток (для приводки, имени файла) вручную занимает время и может привести к ошибкам. Программа i-cut Layout делает это автоматически.



Раскладка

Раскладывайте любую работу наиболее экономичным образом: в прямоугольнике, в правильной кривой, как двухсторонние работы. Оптимизированная раскладка макета экономит материал и сокращает рабочее время.



Разбивка на мозаичные изображения

Программа i-cut Layout прекрасно справляется с работами сверхбольшого размера, например билбордами. Для специальных видов работ можно задать мозаичные изображения неправильной формы: углы выставочных стендов, покрытие стен, дисплеи в магазинах.



Прекрасное совмещение

Зачастую появляющееся при применении других методов некоторое несовмещение печатной графики и контуров реза может привести к неприемлемым результатам. Программа i-cut Vision Pro регистрирует фактические размеры и положение печатного изображения. Затем отделка адаптируется относительно контуров графики.

