

V I P

V I S I O N

I M A G E

P R I N T

KOMFI

Ламинаторы

Дополнительные опции

*Машина для выборочного
лакирования Spotmatic*

*Лакировальная машина
Fullmatic*

Содержание

Ламинаторы

Ламинатор AMIGA	4
Ламинатор AMIGA 36	6
Ламинатор DELTA	8
Ламинатор DELTA PLUS	10
Ламинатор SAGITTA	12
Ламинатор SAGITTA H	14
Ламинатор SAGITTA EMBOSSING	16
Ламинатор SIRIUS	18
Ламинатор SIRIUS 130	20

Дополнительные опции

Вибрационный стол	24
Автоматический укладчик	24
Обрезка пленки	24
Перфоратор	25
Устройство загрузки пленки	25
Внешний укладчик	25
Расширительная подающая штанга	26
Антистатическая планка	26
Модуль (каландр) для тиснения RZ-02	26

Оборудование для лакирования

Машина для выборочного лакирования Spotmatic	28
Лакировальная машина Fullmatic	30



Ламинатор Amiga

Компактный автоматический ламинатор Amiga предназначен для ламинирования небольших и средних тиражей формата до B2, напечатанных при помощи офсетных и цифровых техник. Ламинатор предлагается в двух стандартных исполнениях - с выкладом листов на приемный стол или с компактно встроенным укладчиком листов.



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ:

обрезка пленки;
устройство загрузки пленки;
внешний укладчик.

ПРОЧИЕ ОПЦИИ:

вибростол.

Есть варианты производства машины на заказ
Устройство можно изготовить на заказ с возможностью тиснения и замены ламинирующего вала на вал для тиснения.

Загрузочная секция

Автоматическая головка самонаклада приводится в движение серводвигателем (подача осуществляется при помощи барабана снизу, самонаклад - как опция за отдельную цену).

Механические элементы головки самонаклада вместе с системой подающих роликов и качающихся упоров обеспечивают точную подачу одного листа.

Система направляющих планок помогает тонкой бумаге при подаче перед ламинированием.

Датчик защиты от прилипания пленки на прижимной вал сигнализирует о пропуске листа.

Секция ламинирования

Рулон пленки закреплен на подающей штанге с механическим тормозом, направляющий вал помогает правильной отмотке и подаче пленки.

Ламинирующий вал быстро подогревается сухим (без наполнителя) способом.

Температура ламинирующего вала контролируется безупречным регулированием.

Электронно установленный нахлест листов можно изменять во время работы устройства.

Большинство рабочих параметров устанавливается на контактном дисплее.

Пневматический прижим устанавливается на обоих концах вала.

Прижимной вал охлаждается воздухом.

Секция резки и укладки

Регулируемая выпрямляющая планка для выравнивания листов после ламинирования упрощает их последующую укладку.

Разделение ламинированных листов обеспечивает отрывной вал. Его функцию поддерживают перфоратор и направляющий ролик, входящие в комплект поставки.

Перфоратор расположен за натягивающими валами.

Листы выкладываются согласно выбранному варианту - на стапельный стол с регулируемыми упорами, или на вибростол или же на компактный встроенный укладчик.

Технические параметры

Оборудование	Ламинатор Amiga
Макс. скорость ламинирования	20 м/мин
Макс. рекомендуемая рабочая нагрузка/месяц	100 тыс. листов
Мин. формат листа	20 × 20 см
Макс. формат листа	52 × 74 см
Макс. высота стапеля	48 см
Макс. нагрузка загрузочного стола	230 кг
Плотность бумаги	115-350 г/м ²
Толщина ламинирующей пленки	24-45 мкм
Вид ламинирующей пленки	нейлон, полипропилен, полиэстер
Время подогрева ламинирующего вала (25±100 °C)	около 15 мин
Макс. рекомендуемая температура ламинирования	135 °C
Точность нахлеста листов	±2 мм (при постоянной скорости ламинирования)
Размеры устройства вкл. приемный стол (Д × Ш × В)	240 × 117 × 154 см
Размеры устройства со стапелем (Д × Ш × В)	245 × 117 × 154 см
Потребляемая мощность	3,8 кВт, 3 × NPE 400 В АС, 50 Гц
Параметры воздушного ввода	давление мин. 6 бар, объем воздуха 130 л/мин
Макс. давление прижима	32 кН
Макс. линейное давление между валами	43 Н/мм



Ламинатор Amiga 36

Ламинатор Amiga 36 - это небольшая машина, предназначенная для выполнения мелких заказов с форматом листа В3. В ее компактной конструкции заложен принцип хорошо известной и популярной модели Amiga. Ламинатор Amiga 36 подходит идеально для работы с рынком цифровой печати. Это связано не только с простотой эксплуатации и скоростью работы машины, но и со спецификой получаемых цифровым способом оттисков.



Самонаклад

Вакуумное отделение листов из стопы высотой около 3 см.

Возможность непрерывной подачи листов.

Система направляющих хорошо фиксирует тонкие бумаги перед ламинированием.

Датчик пропуска листов для защиты прижимного цилиндра от налипания пленки

Секция ламинирования

Рулон пленки закрепляется на валу размотки, оснащенный механическим тормозом; распределительный валик помогает правильной размотке.

Быстрый сухой нагрев ламинирующего цилиндра (никакой нагревающей жидкости).

Температура ламинирующего цилиндра контролируется современным регулятором.

Заданный перехлест листов регулируется электронным путем даже на ходу машины.

Большинство рабочих параметров вводится через сенсорную панель.

Пневматическое давление регулируется по обоим концам цилиндра.

Принудительное воздушное охлаждение опорного цилиндра.

Секция отрывания листов и выкладки в стопу

Регулируемая планка для разглаживания листов после ламинирования для облегчения последующего выклада в стопу.

Отрывной валик гарантирует отделение отламинированных листов. Его работу поддерживает перфорация пленки и перекашивающее колесико.

Перфоратор располагается позади тянущего валика.

Вывод листов на фиксированный приемный стол.

Технические параметры

Макс. скорость ламинирования	10 м/мин
Макс. нагрузка устройства	100 тыс. листов
Мин. формат листа	20 × 20 см
Макс. формат листа	36 × 52 см
Макс. высота стопы	3 см
Плотность бумаги	90-400 г/м ²
Толщина ламинирующей пленки	24-50 мкм
Вид ламинирующей пленки	OPP, PET, Nylon
Время подогрева ламинирующего вала (25±100 °С)	около 15 мин
Макс. рекомендуемая температура ламинирования	135 °С
Точность нахлеста листов	±2 мм (при постоянной скорости ламинирования)
Размеры линии с вибростолом (Д × Ш × В)	183 × 110 × 150 см
Потребляемая мощность	18 кВт, 3 × NPE 400 В АС, 50 Гц
Параметры воздушного ввода	давление мин. 6 бар, объем воздуха 160 л/мин
Макс. давление прижима	11,5 кН
Макс. линейное давление между валами	33,8 Н/мм
Рекомендуемые аксессуары	Устройство для продольной разрезки пленки



Ламинатор Delta

Компактный автоматический ламинатор Delta предназначен для ламинирования средних и больших тиражей формата до В2. Является надежным решением не только для производственного ламинирования, но позволяет выполнять небольшие заказы, подходит, главным образом, для трехсменной работы.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ:

перфоратор;
обрезка пленки;
вибростол;
устройство загрузки пленки;
внешний укладчик.

ПРОЧИЕ ОПЦИИ:

устройство загрузки пленки;
комбинированный укладчик;
расширительная подающая штанга;
антистатическая планка;
откидной стапельный стол;
автоматический укладчик;

Секция ламинирования

Рулон пленки закреплен на подающей штанге с механическим тормозом, направляющий вал помогает правильной отмотке и подаче пленки.

Ламинирующий вал быстро подогревается сухим (без наполнителя) способом.

Температура в трех зонах ламинирующего вала самостоятельно контролируется безупречным ПИД-регулированием.

Электронно установленный нахлест листов можно изменять во время работы устройства.

Большинство рабочих параметров устанавливается на контактном дисплее.

Пневматический прижим устанавливается на обоих концах вала.

Секция резки и укладки

Регулируемая выпрямляющая планка для выравнивания листов после ламинирования упрощает их последующую укладку.

Разделение листов обеспечивает отрывной вал вместе с круговыми ножами и направляющим роликом.

Листы укладываются на откидной стапельный стол, вибростол или автоматический укладчик.

Загрузочная секция

Автоматическая головка самонаклада приводится в движение серводвигателем.

Механические элементы головки самонаклада вместе с системой подающих роликов и качающихся упоров обеспечивают точную подачу одного листа.

Система направляющих планок помогает тонкой бумаге при подаче перед ламинированием.

Датчик защиты от прилипания пленки на прижимной вал сигнализирует о пропуске листа.

Технические параметры

Оборудование	Ламинатор Delta
Макс. скорость ламинирования	30 м/мин
Макс. нагрузка устройства	подходит для трехсменной работы
Мин. формат листа	20 × 20 см
Макс. формат листа	52 × 74 см
Макс. высота стапеля	63,5 см
Макс. нагрузка загрузочного стола	230 кг
Плотность бумаги	115-350 г/м ²
Толщина ламинирующей пленки	24-45 мкм
Вид ламинирующей пленки	нейлон, полипропилен, полиэстр
Время подогрева ламинирующего вала (25±100 °С)	около 3 мин
Макс. рекомендуемая температура ламинирования	135 °С
Точность нахлеста листов	±1 мм (при постоянной скорости ламинирования)
Размеры устройства вкл. приемный стол (Д × Ш × В)	260 × 123 × 156 см
Размеры устройства со стапелем (Д × Ш × В)	355 × 123 × 156 см
Потребляемая мощность	7,3 кВт, 3 × NPE 400 В АС, 50 Гц
Параметры воздушного ввода	давление мин. 6 бар, объем воздуха 130 л/мин
Макс. давление прижима	22,5 кН
Макс. линейное давление между валами	43 Н/мм



Ламинатор Delta Plus

Компактный автоматический ламинатор Delta Plus предназначен для ламинирования средних и больших тиражей до формата В2 со скоростью до 50 м/мин. Является надежным решением не только для производственного ламинирования, но так же позволяет выполнять небольшие заказы, подходит, главным образом, для трехсменной работы.



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ:
 круговые ножи сепаратора;
 обрезка пленки;
 автоматический укладчик;
 устройство загрузки пленки;
 внешний укладчик.

ПРОЧИЕ ОПЦИИ:

антистатическая планка;
 успокоительный конвейер;
 вибростол;
 устройство загрузки пленки;
 комбинированный укладчик.

Загрузочная секция

Автоматическая головка самонаклада приводится в движение серводвигателем.

Механические элементы головки самонаклада вместе с системой подающих роликов и качающихся упоров обеспечивают точную подачу одного листа.

Система направляющих планок скрепляет слабую бумагу перед ламинированием.

Датчик защиты от прилипания пленки на прижимной вал сигнализирует о пропуске листа.

Секция ламинирования

Рулон пленки закреплен при помощи расширительной штанги с боковым регулированием, правильной отмотке помогают пневматический тормоз и направляющий вал.

Ламинирующий вал быстро подогревается сухим (без наполнителя) способом.

Температура в трех зонах ламинирующего вала самостоятельно контролируется безупречным ПИД-регулированием.

Электронно установленный нахлест листов можно изменять во время работы устройства.

Большинство рабочих параметров устанавливается на контактом дисплее.

Пневматический прижим устанавливается на обоих концах прижимного вала и между натягивающими валами.

Секция резки и укладки

Точно регулируемая выпрямляющая планка для выравнивания листов после ламинирования упрощает их последующую укладку.

Разделение листов обеспечивает отрывной вал с использованием перфорации между натягивающими валами и направляющим роликом.

Листы укладываются на вибростол или автоматический укладчик.

Технические параметры

Оборудование	Ламинатор Delta Plus
Макс. скорость ламинирования	50 м/мин
Макс. нагрузка устройства	подходит для трехсменной работы
Мин. формат листа	20 × 20 см
Макс. формат листа	52 × 74 см
Макс. высота стапеля	63,5 см
Плотность бумаги	115-350 г/м ²
Толщина ламинирующей пленки	24-45 мкм
Вид ламинирующей пленки	нейлон, полипропилен, полиэстр
Время подогрева ламинирующего вала (25±100 °С)	около 3 мин
Макс. рекомендуемая температура ламинирования	135 °С
Точность нахлеста листов	±1 мм (при постоянной скорости ламинирования)
Размеры устройства включая вибростол (Д × Ш × В)	290 × 126 × 156 см
Размеры устройства со стапелем (Д × Ш × В)	360 × 126 × 156 см
Потребляемая мощностью	11,2 кВт, 3 × NPE 400 В АС, 50 Гц
Параметры воздушного ввода	давление мин. 6 бар, объем воздуха 130 л/мин
Макс. давление прижима	26,7 кН
Макс. линейное давление между валами	51,3 Н/мм



Ламинатор Sagitta

Промышленный автоматический ламинатор Sagitta предназначен для ламинирования средних и больших тиражей до формата В1 со скоростью до 50 м/мин (стандартная скорость 30 м/мин, 50 м/мин – как опция за дополнительную плату). Является надежным решением не только для производственного ламинирования, но так же позволяет выполнять небольшие заказы, подходит, главным образом, для трехсменной работы.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ:

перфоратор
обрезка пленки
внешний укладчик
устройство загрузки пленки
автоматический укладчик

ПРОЧИЕ ОПЦИИ:

вибростол
успокоительный конвейер
антистатическая планка

Загрузочная секция

Автоматическая головка самонаклада приводится в движение серводвигателем.

Механические элементы головки самонаклада вместе с системой подающих роликов и качающихся упоров обеспечивают точную подачу одного листа.

Устройство оснащено боковыми воздушными форсунками.

Система направляющих планок помогает тонкой бумаге при подаче перед ламинированием.

Датчик защиты от прилипания пленки на прижимной вал сигнализирует о пропуске листа.

Секция ламинирования

Рулон пленки закреплен при помощи расширительной штанги с боковым регулированием, правильной отмотке помогают пневматический тормоз и направляющий вал.

Ламинирующий вал быстро подогревается сухим (без наполнителя) способом.

Температура в пяти зонах ламинирующего вала самостоятельно контролируется безупречным ПИД-регулированием.

Электронно установленный нахлест листов можно изменять во время работы устройства.

Большинство рабочих параметров устанавливается на контактом дисплее.

Пневматический прижим устанавливается на обоих концах вала.

Благодаря удвоенному и синхронизированному управлению секции ламинирования и резки обслуживание устройства является очень удобным.

Секция резки и укладки

Точно регулируемая выпрямляющая планка для выравнивания листов после ламинирования упрощает их последующую укладку.

Разделение листов обеспечивает отрывной вал вместе с круговыми ножами и направляющим роликом.

Листы укладываются на вибростол или автоматический укладчик.

Технические параметры

Оборудование	Ламинатор Sagitta
Макс. скорость ламинирования	50 м/мин
Макс. нагрузка устройства	подходит для трехсменной работы
Мин. формат листа	30 × 24 см
Макс. формат листа	76 × 102 см
Макс. высота ступеня	68 см
Плотность бумаги	115-600 г/м ²
Толщина ламинирующей пленки	24-45 мкм
Вид ламинирующей пленки	нейлон, полипропилен, полиэстер
Время подогрева ламинирующего вала (25±100 °С)	около 5 мин
Макс. рекомендуемая температура ламинирования	135 °С
Точность нахлеста листов	±1 мм (при постоянной скорости ламинирования)
Размеры устройства включая вибростол (Д × Ш × В)	410 × 156 × 132 см
Размеры устройства со ступенем (Д × Ш × В)	520 × 156 × 132 см
Потребляемая мощность	16,5 кВт, 3 × NPE 400 В АС, 50 Гц
Параметры воздушного ввода	давление мин. 6 бар, объем воздуха 160 л/мин
Макс. давление прижима	49,8 кН
Макс. линейное давление между валами	65 Н/мм



Ламинатор Sagitta H

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ:

перфоратор
обрезка пленки

ПРОЧИЕ ОПЦИИ:

антистатическая планка

Промышленный автоматический ламинатор Sagitta H предназначен для ламинирования больших тиражей до формата В1 со скоростью до 50 м/мин. Устройство специально приспособлено для обработки ступеней высотой до 1200 мм. Является надежным решением не только для производственного ламинирования, но так же позволяет выполнять небольшие заказы, подходит, главным образом, для трехсменной работы.

В сравнении со стандартным исполнением Sagitta, конструкция устройства загрузки целиком усилена именно для загрузки листов из ступеней высотой 1200 мм. Перемещение загрузочного стола обеспечивает мощный редуктор, а общее техническое решение сконструировано таким образом, чтобы была обеспечена стабильность всей загрузочной секции.

Загрузочная секция

Автоматическая головка самонаклада приводится в движение серводвигателем.

Механические элементы головки самонаклада вместе с системой подающих роликов и качающихся упоров обеспечивают точную подачу одного листа.

Устройство оснащено боковыми воздушными форсунками.

Система направляющих планок помогает тонкой бумаге при подаче перед ламинированием.

Датчик защиты от прилипания пленки на прижимной вал сигнализирует о пропуске листа.

Секция ламинирования

Рулон пленки закреплен при помощи расширительной штанги с боковым регулированием, правильной отмотке помогают пневматический тормоз и направляющий вал.

Ламинирующий вал быстро подогревается сухим (без наполнителя) способом.

Температура в пяти зонах ламинирующего вала самостоятельно контролируется безупречным ПИД-регулированием.

Электронно установленный нахлест листов можно изменять во время работы устройства.

Большинство рабочих параметров устанавливается на контактном дисплее.

Пневматический прижим устанавливается на обоих концах вала.

Благодаря удвоенному и синхронизированному управлению секции ламинирования и резки обслуживание устройства является очень удобным.

Секция резки и укладки

Точно регулируемая выпрямляющая планка для выравнивания листов после ламинирования упрощает их последующую укладку.

Разделение листов обеспечивает отрывной вал вместе с круговыми ножами и направляющим роликом.

Листы укладываются на вибростол или автоматический укладчик.

Технические параметры

Оборудование	Ламинатор Sagitta H
Макс. скорость ламинирования	50 м/мин
Макс. нагрузка устройства	подходит для трехсменной работы
Мин. формат листа	30 × 24 см
Макс. формат листа	76 × 102 см
Макс. высота ступеня	120 см
Плотность бумаги	115-600 г/м ²
Толщина ламинирующей пленки	24-45 мкм
Вид ламинирующей пленки	нейлон, полипропилен, полиэстер
Время подогрева ламинирующего вала (25±100 °С)	около 5 мин
Макс. рекомендуемая температура ламинирования	135 °С
Точность нахлеста листов	±1 мм (при постоянной скорости ламинирования)
Размеры устройства со ступенем (Д × Ш × В)	610 × 248 × 190 см
Потребляемая мощность	16,5 кВт, 3 × NPE 400 В АС, 50 Гц
Параметры воздушного ввода	давление мин. 6 бар, объем воздуха 160 л/мин
Макс. давление прижима	49,8 кН
Макс. линейное давление между валами	65 Н/мм



Ламинатор Sagitta Embossing

Гибкая модульная система облагораживает запечатываемый материал как классическим ламинированием, так и тиснением поверхности для получения желаемого рисунка. Является надежным решением не только для производственного ламинирования, но так же позволяет выполнять небольшие заказы, подходит, главным образом, для трехсменной работы.

Загрузочная секция

Автоматическая головка самонаклада приводится в движение серводвигателем.

Механические элементы головки самонаклада вместе с системой подающих роликов и качающихся упоров обеспечивают точную подачу одного листа.

Устройство оснащено боковыми воздушными форсунками.

Система направляющих планок помогает тонкой бумаге при подаче перед ламинированием.

Датчик защиты от прилипания пленки на прижимной вал сигнализирует о пропуске листа.

Секция резки и укладки

Точно регулируемая выпрямляющая планка для выравнивания листов после ламинирования упрощает их последующую укладку.

Разделение листов обеспечивает отрывной вал вместе с круговыми ножами и направляющим роликом.

Листы укладываются на вибростол или автоматический укладчик.

Секция ламинирования и тиснения

Безукоризненной отмотке пленки помогает боковое регулирование подающей штанги, пневматический тормоз и регулируемый направляющий вал.

Расширительная штанга для закрепления рулона пленки предоставляет возможность удобного манипулирования и закрепления.

Электронно установленный нахлест листов можно изменять во время работы устройства.

Большинство рабочих параметров устанавливается на контактном дисплее.

По желанию на устройстве можно выполнять обычное ламинирование при помощи гладкого вала или тиснение (embossing) при помощи вала тиснения. На поверхности ламинирующего вала образуется нужный рисунок.

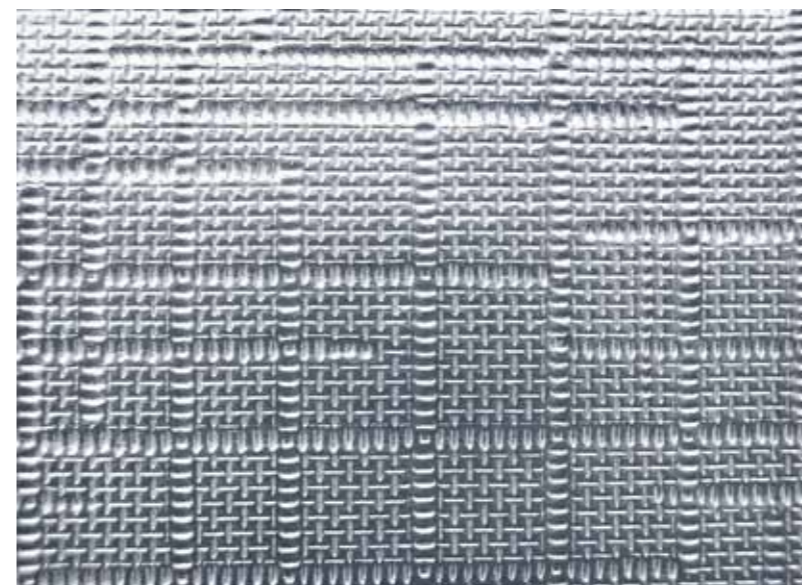
В случае смены заказа нет необходимости в перенастройке устройства или замены каких-нибудь его частей.

Ламинирующий вал и вал тиснения быстро нагреваются сухим (без наполнителя) способом.

Температура в пяти зонах ламинирующего вала и тиснения самостоятельно контролируется безупречным ПИД-регулированием.

Пневматический прижим устанавливается на обоих концах валов.

Благодаря удвоенному и синхронизированному управлению секции ламинирования (тиснения) и резки обслуживание устройства является очень удобным.



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ:

перфоратор
обрезка пленки
устройство загрузки пленки
автоматический укладчик

ПРОЧИЕ ОПЦИИ:

вибростол
успокоительный конвейер
антистатическая планка

Технические параметры

Оборудование	Ламинатор Sagitta Embossing
Макс. скорость ламинирования	50 м/мин
Макс. нагрузка устройства	подходит для трехсменной работы
Мин. формат листа	30 × 24 см
Макс. формат листа	76 × 102 см
Макс. высота стапеля	68 см
Плотность бумаги	115-600 г/м ²
Толщина ламинирующей пленки	24-45 мкм
Вид ламинирующей пленки	нейлон, полипропилен, полиэстр
Время подогрева ламинирующего вала (25±100 °С)	около 5 мин
Макс. рекомендуемая температура ламинирования	135 °С
Точность нахлеста листов	±1 мм (при постоянной скорости ламинирования)
Размеры линии с вибростолом (Д × Ш × В)	550 × 156 × 132 см
Размеры линии с укладчиком (Д × Ш × В)	660 × 156 × 132 см
Потребляемая мощность	18 кВт, 1,3 × NPE 400 В АС, 50 Гц
Параметры воздушного ввода	давление мин. 6 бар, объем воздуха 160 л/мин
Макс. давление прижима	49,8 кН
Макс. линейное давление между валами	65 Н/мм



Ламинатор Sirius

Промышленный автоматический ламинатор Sirius предназначен для ламинирования средних и больших тиражей до формата В0 со скоростью до 50 м/мин. Является надежным решением не только для производственного ламинирования, но так же позволяет выполнять небольшие заказы, подходит, главным образом, для техсменной работы.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ:

перфоратор
обрезка пленки
устройство загрузки пленки
автоматический укладчик

ПРОЧИЕ ОПЦИИ:

вибростол
антистатическая планка
расширительная подающая штанга

Загрузочная секция

Ламинатор оснащен двухсистемной головкой самонаклада.

Механические элементы головки самонаклада вместе с системой подающих роликов и качающихся упоров обеспечивают точную подачу одного листа.

Устройство оснащено боковыми воздушными форсунками.

Система направляющих планок скрепляет слабую бумагу перед ламинированием.

Датчик защиты от прилипания пленки на прижимной вал сигнализирует о пропуске листа.

Секция ламинирования

Рулон пленки закреплен на расширительной штанге с боковым регулированием, правильной отмотке помогает пневматический тормоз и регулируемый направляющий вал.

Ламинирующий вал быстро подогревается сухим (без наполнителя) способом.

Температура в пяти зонах ламинирующего вала самостоятельно контролируется безупречным ПИД-регулированием.

Большинство рабочих параметров устанавливается на контактном дисплее.

Пневматический прижим устанавливается на обоих концах вала.

Благодаря удвоенному и синхронизированному управлению секции ламинирования и резки обслуживание устройства является очень удобным.

Секция резки и укладки

Точно регулируемая выпрямляющая планка для выравнивания листов после ламинирования упрощает их последующую укладку.

Разделение листов обеспечивает отрывной вал вместе с круговыми ножами и направляющим роликом.

Технические параметры

Оборудование	Ламинатор Sirius
Макс. скорость ламинирования	50 м/мин
Макс. нагрузка устройства	подходит для трехсменной работы
Мин. формат листа	30 × 40 см
Макс. формат листа	102 × 142 см
Макс. высота стапеля	65 см
Плотность бумаги	115-600 г/м ²
Толщина ламинирующей пленки	24-45 мкм
Вид ламинирующей пленки	нейлон
Время подогрева ламинирующего вала (25±100 °С)	около 6 мин
Макс. рекомендуемая температура ламинирования	135 °С
Точность нахлеста листов	±1 мм (при постоянной скорости ламинирования)
Размеры устройства включая вибростол (Д × Ш × В)	482 × 190 × 140 см
Размеры устройства со стапелем (Д × Ш × В)	630 × 190 × 140 см
Потребляемая мощность	26 кВт, 3 × NPE 400 В АС, 50 Гц
Параметры воздушного ввода	давление мин. 6 бар, объем воздуха 160 л/мин
Макс. давление прижима	49,8 кН
Макс. линейное давление между валами	49 Н/мм



Ламинатор Sirius 130

Ламинатор Sirius 130 производится только по заказу. Этот станок предназначен для промышленной эксплуатации и ламинирования специальных заказов до формата листа 130 x 190 см. Ламинатор Sirius 130 был разработан на основании проверенной концепции ламинирующих станков типа Sagitta и Sirius, которые мы производим с 2003 года.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОПЦИИ:

перфоратор;
обрезка пленки;
устройство загрузки пленки;
автоматический укладчик.

ПРОЧИЕ ОПЦИИ:

вибростол;
антистатическая планка;
расширительная подающая штанга.

Загрузочная секция

Ламинатор оснащен головкой самонаклада, специально разработанной для этой цели.

Механические элементы головки самонаклада вместе с системой подающих роликов и качающихся упоров обеспечивают точную подачу одного листа.

Устройство оснащено боковыми воздушными форсунками.

Система направляющих планок помогает тонкой бумаге при подаче перед ламинированием.

Датчик защиты от прилипания пленки на прижимной вал сигнализирует о пропуске листа.

Секция ламинирования

Рулон пленки закреплен на расширительной штанге с боковым регулированием, правильной отмотке помогает пневматический тормоз и регулируемый направляющий вал.

Ламинирующий вал быстро подогревается сухим (без наполнителя) способом.

Температура в пяти зонах ламинирующего вала самостоятельно контролируется безупречным ПИД-регулированием.

Большинство рабочих параметров устанавливается на контактом дисплее.

Пневматический прижим устанавливается на обоих концах вала.

Благодаря удвоенному и синхронизированному управлению секции ламинирования и резки обслуживание устройства является очень удобным.

Секция резки и укладки

Точно регулируемая выпрямляющая планка для выравнивания листов после ламинирования упрощает их последующую укладку.

Разделение листов обеспечивает отрывной вал вместе с круговыми ножами и направляющим роликом.

Технические параметры

Оборудование	Ламинатор Sirius 130
Макс. скорость ламинирования	30 м/мин
Макс. нагрузка устройства	подходит для трехсменной работы
Мин. формат листа	50 × 70 см
Макс. формат листа	130 × 190 см
Макс. высота ступени	65 см
Плотность бумаги	150-600 г/м ²
Толщина ламинирующей пленки	24-45 мкм
Вид ламинирующей пленки	OPP
Время подогрева ламинирующего вала (25±100 °С)	около 6 мин
Макс. рекомендуемая температура ламинирования	135 °С
Точность нахлеста листов	±2,5 мм (при постоянной скорости ламинирования)
Размеры устройства без укладчика (Д × Ш × В)	390 × 210 × 145 см
Потребляемая мощность	32 кВт, 3 × NPE 400 В АС, 50 Гц
Параметры воздушного ввода	давление мин. 6 бар, объем воздуха 160 л/мин
Макс. давление прижима	49,8 кН
Макс. линейное давление между валами	38 Н/мм

Вибрационный стол



Вибростол - дополнительное устройство, которое предназначено для облегчения работы оператора путем сталкивания ламинированных листов к нижнему углу стола, что обеспечивает удобства съема готовой продукции. Амплитуда вибрации стола регулируется смещением эксцентрично установленного груза. Также возможно регулировать рабочую высоту стола и его угол.

Автоматический укладчик

Автоматический укладчик предназначен для укладки листов в стопу на приемный поддон. Этот поддон помещается на электрический погрузчик с беспроводной коммуникацией с машиной. Погрузчик обеспечивает автоматическое движение вверх и вниз поддона со стопой бумаги только в случае, если он находится в пространстве укладчика. Погрузчик может использоваться для работы совместно с другим оборудованием типографии.

При небольших тиражах в качестве приемного устройства можно использовать вибростол, который легко задвигается в пространство укладчика.

Технические параметры

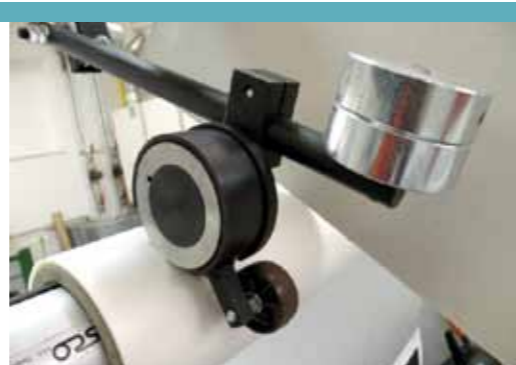
	формат B1	формат B1
Мин. формат листа	300 × 240 мм	300 × 400 мм
Макс. формат листа	760 × 1020 мм	1020 × 1420 мм
Емкость стапеля	500 мм	500 мм
Скорость работы	50 м/мин	50 м/мин



Обрезка пленки

Обрезка без намотки - дополнительное устройство, предназначенное для обрезки пленки на необходимую ширину в случае частой смены форматов. В данном случае остаток отрезаемой дисковым ножом пленки остается на рулоне. Обрезка может быть закреплена на отдельном кронштейне в качестве самостоятельного устройства или на общем кронштейне с дополнительной перфорацией.

В случае обрезки с намоткой остаток отрезаемой дисковым ножом пленки наматывается на отдельно закрепленный вал.



Перфоратор

Дополнительная перфорация пленки, прежде всего повышает эффективность и комфорт обслуживания устройства. В случаях работы с бумагой малой плотности или меньшего тиража благодаря данному устройству исключается потеря времени, связанная с настройкой ножевого режущего механизма.

Рекомендуется для следующих ламинаторов:

Delta Sagitta
Sagitta H Sirius

У устройств типа Amiga перфоратор входит в комплект стандартного оснащения.



Устройство загрузки пленки

Управляемое вручную устройство поднимает пленку весом до 80 кг и одновременно упрощает замену рулонов на устройстве. Загрузчик работает по принципу тросовой лебедки с тормозом, благодаря этому замена пленки становится легкой операцией даже для одного работника.

Рекомендуется для следующих ламинаторов:

Sagitta
Sirius



Внешний укладчик



Отдельное дополнительное стапельное устройство, подготавливает стапели для автоматических ламинаторов независимо от данных устройств. Сэкономленное таким образом подготовительное время поможет достигнуть более высокой производительности (при выполнении заказов) и упрощенному обслуживанию ламинатора.

Расширительная подающая штанга

Дополнительное устройство, поставляемое, главным образом, для больших ламинаторов, облегчит для Вас манипулирование с рулонами ламинирующей пленки и их закрепление на подающей штанге. Обслуживающему персоналу ламинатора сэкономит не только время, но и прежде всего физические усилия при мануальной наладке, которая в случае больших рулонов является достаточно тяжелой.



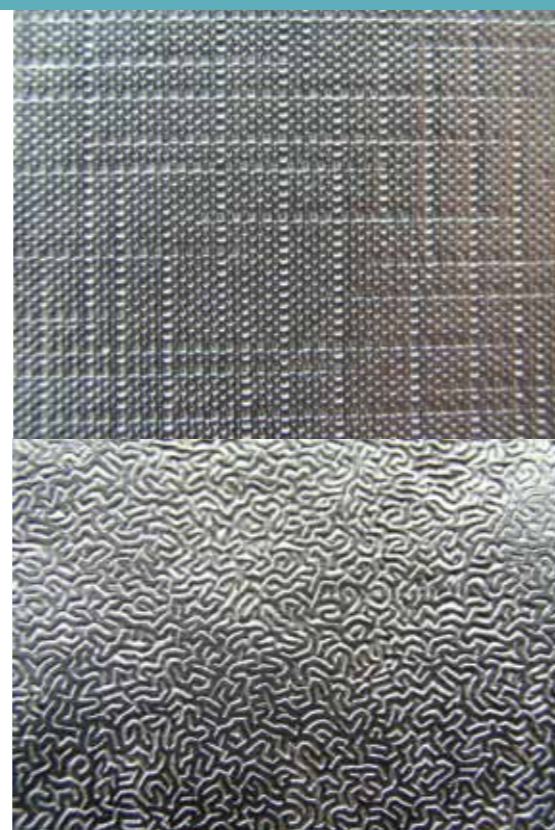
Антистатическая планка

Полезное устройство, функции которого при работе с пленками действительно оцените. Снимает статический заряд с материала, проходящего через устройство и таким образом предотвращает прилипание листов между собой или приставание листов к частям устройства. Одновременно существенно ограничивает притягивание пыли, искрение и прочие неприятные эффекты статического электричества, вызывающие проблемы, главным образом, при ламинировании листов с малой плотностью при большом формате.



Модуль (каландр) для тиснения RZ-02

Модуль для тиснения является новым решением для тех, кто уже работает на ламинаторах модельного ряда DELTA и хочет расширить свои возможности за счёт тиснения поверхности листов. При прохождении листа через ламинирующий модуль создаётся рисунок на ламинируемой поверхности печатной продукции. На глубину и четкость рисунка на бумагах разной плотности влияет гравировка барабана, величина давления, температура и скорость движения листов. Модуль можно легко установить на имеющийся ламинатор и тем самым обеспечить создание рельефной поверхности листа за один прогон.



Оборудование для лакирования



Устройство для выборочного лакирования Spotmatic

Компактное устройство Spotmatic предназначено для выборочного лакирования малых и средних тиражей со скоростью до 20 м/мин. Принцип лакирования на этом устройстве - это принцип струйного принтера. Лакирование ультрафиолетовым лаком происходит с помощью струйных головок в соответствии с цифровыми данными. Устройство включает автоматическую загрузку листов, УФ сушку и выклад листов на вибростол или автоматический ступельный стол.

В устройстве нового поколения используется современный подход к струйному нанесению УФ лака на поверхность печатного материала. В отличие от обычных методов лакирования, данная система способна благодаря точному распылению микрокапель УФ лаков низкой вязкости стандартными струйными головками создать изображение на печатном материале в соответствии с цифровыми данными. Устройство сконструировано с учетом требований к высокой потребительской стоимости устройства и гибкости производства. Софистицированные системы контроля и управления процессом составляют компактную единицу с комфортным обслуживанием.

Устройство включает автоматический укладчик листов, блок струйных головок (включая систему проверки положения листов), мощную УФ сушку и выклад листов на вибростол или автоматический ступельный стол. Система управления PLC работает совместно со встроенной рабочей станцией на основе PC, которая выполняет функцию Print-Manager. Благодаря этой функции загруженные файлы переводятся в

битовое изображение непосредственно в машине и затем изображение наносится на печатный материал. Встроенный RIP трансформирует PDF- или TIFF-файлы с заданным разрешением 360 dpi. Количество наносимого лака регулируется по 3-м уровням, что гарантирует высокое качество изображения на выходе.

Листы в устройство подаются автоматической головкой самонаклада и про-

ходят по всему устройству на вакуумном ременном транспортере. Лак на печатный материал наносится за один прогон методом распыления группой из 15 стандартных струйных головок. Затем вся поверхность листа подвергается отверждению в сушильной установке с электронным контролем температуры ультрафиолетовых ламп, что приводит к равномерному распределению лака и высокому уровню глянца.

Технические параметры

Оборудование	Устройство для выборочного лакирования Spotmatic
Макс. скорость ламинирования	20 м/мин
Мин. формат листа	20 × 20 см
Макс. формат листа	52 × 74 см
Плотность бумаги	90-600 г/м ²
Макс. высота стапеля	48 см
Формат обрабатываемых данных	PDF, TIFF
Метод нанесения лака	Пьезоэлектрические струйные головки
Разрешение	360 dpi
Количество наносимого лака	8,5 / 17 / 34 г/м ²
Размеры устройства включая вибростол (Д × Ш × В)	320 × 127 × 146 см
Размеры устройства со стапелем (Д × Ш × В)	390 × 127 × 146 см
Потребляемая мощность	11 кВт, 3 × NPE 400 В АС, 50 Гц
Мощность УФ сушки	регулируемая 0-9 кВт
Параметры воздушного ввода	давление мин. 6 бар, объем воздуха 40 л/мин



Лакировальная машина Fullmatic

Лакировальная машина Fullmatic представляет эффективное решение для лакирования оттисков валковым методом. Машина Fullmatic оснащена автоматической подающей головкой для отделения листов из высокостапельного стола. В течение всего процесса лакирования лист проводится через машину вакуумным ременным транспорте-

ром. Лак наносится с помощью валика с ракелем. После аппликации лака производится сушка встроенным ИК и УФ модулем. Листы выводятся на приемный стол, выбранный заказчиком - фиксированный стол, вибростол или автоматический стапелеукладчик. Секция лакирования состоит из двух валиков и ракеля. Она позволяет нано-

сить слой лака толщиной от 4 до 12 г/кв.м (вязкость лака 30-65 s). Расстояние между валиками и усилие прижима ракеля регулируются вручную. Следующие операции, т.е. подача и сушка выполняются автоматически. Основные параметры всего процесса и фактическое состояние машины изображаются на сенсорном экране панели управления.

Технические параметры

Оборудование	лакировочная машина Fullmatic
Максимальная проектная скорость	30 м/мин
Минимальный формат бумаги	20 × 20 см
Максимальный формат бумаги	52 × 74 см
Плотность бумаги	115-600 г/м ²
Высота стопы	48 см
Габариты машины с вибростолом (Д × Ш × В)	325 × 150 × 120 см
Потребляемая мощность	8,5 кВт, 3 × NPE 400 В АС, 50 Гц
Параметры воздушного ввода	давление мин. 6 бар, объем воздуха 130 л/мин

Содержание настоящего материала является интеллектуальной собственностью компании ВИП-Системы и все авторские права принадлежат компании ВИП-Системы согласно действующего законодательства РФ. Использование настоящих материалов разрешается исключительно с письменного согласия компании ВИП-Системы.

Компания ВИП-Системы оставляет за собой право изменения содержания настоящего материала в соответствии с фактическими изменениями технических параметров оборудования и актуальными коммерческими условиями поставок без специального об этом уведомления.

КОМПАНИЯ ВИП-СИСТЕМЫ

117 638 МоскВт, Азовская ул., д. 6, к. 3, офис 2/2
Тел.: (495) 258 6703; Факс: (495) 318 1155
E-mail: vipsys@vipsys.ru

www.vipsys.ru