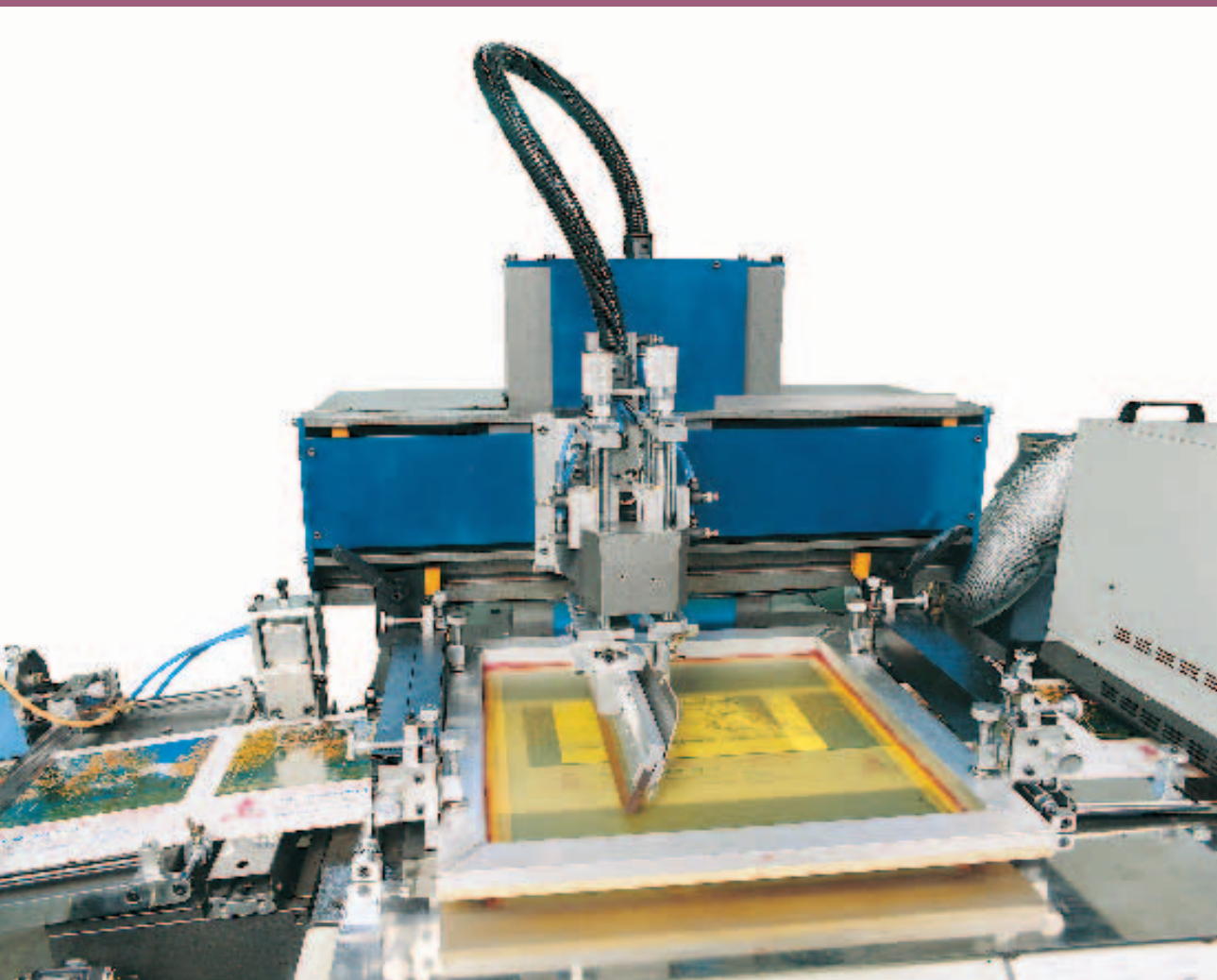


ВИП-СИСТЕМЫ ПРЕДСТАВЛЯЮТ

V I P
V I S I O N
I M A G E
P R I N T



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ПЕЧАТИ

МАШИНЫ ВЫСОКОЙ ПЕЧАТИ

ОФСЕТНЫЕ РУЛОННЫЕ МАШИНЫ

РУЛОННЫЕ ТРАФАРЕТНЫЕ МАШИНЫ

**КОНТРОЛЬНО-РЕЗАЛЬНЫЕ ПЕРЕМОТОЧНО-
НАМОТОЧНЫЕ МАШИНЫ**

**ЛИСТОРЕЗАЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА
ТУННЕЛЬНЫЕ СУШКИ**

SPM-450 OR – Полуротационная печатная машина с безваловым управлением



SPM-450 OR + SPM-450 F
При работе этих машин в линию скорость до 12000 об/час (отт/час)

ОПИСАНИЕ

Машина работает на большинстве рулонных материалов (кроме материалов с высокой эластичностью), включая бумагу для художественных работ, мелованную бумагу с зеркальным покрытием, фольгу, PET, PVC, PE, PP, электростатическую бумагу, пленку для голограмм (лазерных), фосфоресцирующую пленку, волокнистую бумагу, переплетную ткань, текстиль, одежду, атлас, ленты, картон, крафт-бумагу, крепированную бумагу, поляризованную бумагу, рассеивающую пленку, серебряную отражающую фольгу, алюминиевую фольгу, ламинированную медную фольгу, пленку с фотоэффектами, токопроводящую пленку, мягкие PC платы, токопроводящий клей для LCD, ударопрочный клей, высокотехнологичные ламинирующие материалы, изолирующие материалы EMI, губчатую резину, токопроводящую губчатую резину, термобумагу, искусственную кожу, тонкую пленку (IMD), этикетки для термопереноса, самоклеящиеся этикетки, фирменные таблички и защитные этикетки.

Отделочные технологии SMOOTH позволяют изготавливать такую продукцию, как этикетки, карточки, билеты, ярлыки, коробки, крышки, а также печатать буклеты формата A4 и A3. Число отделочных секций можно расширить за счет тандема или автономной установки машин для горячего тиснения, высечки, конгревного тиснения, перфорирования, ламинирования, шелкографии, продольной и поперечной резки и тем самым увеличить диапазон встроенных эффектов, таких как чипы RFID, средства защиты, скрытые сообщения, стирающиеся покрытия, термоперенос, татуировки, стереографические эффекты.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Макс. ширина полотна	450 мм
Макс. зона печати, Ш x Д	Полуротационная: 430 x 410 мм
Число печатных секций	4 – 8 секций в стандартной комплектации (макс. число офсетных секций – 6) В других моделях, устанавливаемых тандемом, возможно расширение до 10 секций
Макс. скорость печати	12000 отт/час
Вес машины, нетто/брутто	10000 кг /12000 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Безваловая технология**
Независимые цифровые сервоприводы обеспечивают стабильное совмещение при печати, скорость, раскат краски и т.п.
- **Полуротационная технология**
Высокая рентабельность при печати малых и средних тиражей. Наиболее быстрый переход на другую работу без простоев, минимальный отход в брак.
- **Технология печати сырым офсетом**
Температурный контроль печатных секций в сочетании с современной системой увлажнения позволяет достигать высокого качества печати.
- **Контроль натяжения полотна**
Полностью автоматический контроль натяжения полотна, а также настройка коэффициента натяжения для различных материалов.
- **Контроль совмещения**
Координированное взаимодействие электронных и механических узлов позволяет добиваться минимальных отходов в брак при колебаниях скорости и в стоп-стартовом режиме.
- **Максимальная компьютеризация**
Компьютерное управление максимально повышает функциональность и облегчает наладку.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Размотка

- Максимальный диаметр рулона 550 мм, диаметр втулки 76 мм, длина полотна около 1000 м.
- Система автоматического регулирования подачи полотна включает в себя датчики согласования скорости.

2. Широкоэкранный интерфейс TFT с сенсорным экраном (HMI)

- Включает в себя экраны настройки натяжения полотна, настройки скорости работы красочного аппарата (в процентах, по времени и установка предельной скорости), экран автоматического позиционирования печатных секций и экраны сообщений о сбоях (с автоматической системой оповещения).

3. Секции холодной офсетной печати УФ красками. Число секций показано цифрами, например, «5» для 5 печатных секций + станция УФ.

- Печатные секции с безваловым цифровым сервоуправлением.
- Красочные дукторные цилиндры с независимыми серво приводами для индивидуального автоматического регулирования скорости подачи краски и перемешивания.
- Современная конструкция красочного аппарата, увеличенное число раскатных и накатных валиков позволяют достичь высокого качества печати.
- Температурный контроль с системой непрерывного увлажнения, настройкой pH и дозатором спирта.
- Удобная ручка для микрорегулировок натиска в процессе печати одновременно по обоим концам печатного цилиндра.
- Удобная ручка для микрорегулировок перекося при совмещении печати на каждой секции; (регулируется на ходу машины).
- Удобная система трубопроводов для смазки печатных секций.
- Кварцевые пластины для термоизоляции УФ излучения при работе с термоусадочными пленками.

4. Централизованное управление автоматическим позиционированием печатных секций и системой приводки

- Независимые сервоприводы для управления приводкой на каждой печатной секции; регулировка с сенсорного экрана с точностью до 10 микрон.
- Эксклюзивный электронный маховик для регулировки приводки (режимы регулирования по 10 или 100 микрон). Регулировка на ходу любой из печатных секций или одновременно всех.

5. Полностью автоматическая система контроля разрыва полотна Каждая печатная секция оснащена датчиком разрыва полотна для защиты машины от поломки.

6. Автоматические компьютеризированные системы смывки.

7. Комплект инструментов

8. Алмазная обработка бумагоподающих цилиндров.

ОПЦИИ

Флексографская УФ лакирующая секция (V). Конструкция анилоксого вала в этой секции облегчает его замену и очистку и упрощает переход от лакирования к печати или нанесению клея.

Магнитная станция ротационной высечки. Регулировка давления высечки может осуществляться на ходу машины. Для определения давления может использоваться прибор K&B KMS-3, который поставляется как опция. Возможна поставка магнитных и опорных цилиндров для высечки с оборота.

Система видеоконтроля качества.

Станция печати на обороте.

Двухпроходной сканер. Используется для совмещения при многокрасочной печати на обороте, для работы с трафаретной машиной SMOOTH и запатентованной сушилкой, предназначенной для многокрасочной печати по клеевой стороне. Настройка производится на сканере и/или на сенсорном экране.

Полностью автоматизированная система приводки печатных секций (FS). Автоматическая приводка без регулировок.

Блок цифрового управления перекосом и боковой приводкой печатной формы.

Блок дистанционного управления сегментированным ракелем дукторного цилиндра и системой сервоуправления. Включает в себя компьютер для настроек и блок памяти.

Денситометр для замеров и контроля плотностей красок.

Перемешивание краски в красочном ящике.

Автоматический миксер для добавления спирта с системой дозирования. Предназначен для увлажняющих систем печатных секций.

Блок памяти на 500 работ. Для повторных работ достаточно просто вызвать сохраненную работу и начать печать, т.е. нет необходимости сброса параметров при введении новых. Включены все параметры, например, длина, приводка, подача краски, натяжение и т.п.

Перенос данных из системы допечатной подготовки.

Используются для дистанционного управления сегментированным ракелем и сервоприводом. Компьютер будет считывать допечатный файл для автоматической регулировки подачи краски без предварительной настройки.

Размотка F-340 Jumbo. Максимальный диаметр рулона 1000 мм и диаметр втулки 76 мм дают длину полотна около 4500 м. В систему автоматического контроля подачи полотна входят датчики координирования скорости, система автоматического торможения для контроля натяжения, ручка микро регулировок натяжения, пневматическое подъемное устройство и пневматический шпиндель.

Нейтрализатор статического электричества.

Ультразвуковой датчик.

Обработка коронным разрядом.

Пробойник для пластин с монитором PS, 2 монитора с увеличением в 40 раз.

Система возвратно-поступательного движения и стабилизации натяжения полотна.

При повышенном числе отделочных станций / при работе машины в линию с оборудованием для горячего тиснения и высечки.

Новые компьютерные программы и прочие устройства предотвращают плохое совмещение, вызванное несогласованностью скоростей, заминание полотна, перекручивание или разрыв полотна.

Полуротационная/ротационная полностью сервоприводная машина высокой печати серии SPM-270/340 LR



ОПИСАНИЕ

Машина предназначена для печати высококачественной УФ-печати многокрасочной этикеточной, упаковочной, иной продукции на всех видах самоклеющихся бумаг и пленок, бумаге, картоне, нетканом материале, алюминиевой фольге, полимерных нетянущихся материалах. Для коротких и средних тиражей. Выпускаются в двух модификациях для работы с полотном шириной 270 и 340 мм. Для печати используются гибкие фотополимерные клише, более жесткие, чем во флексографии, а также более вязкая краска, обеспечивающие существенно меньший ростиск растровой точки. Такие клише позволяют переносить на запечатываемый материал изображение с высокой линиатурой, точной передачей оттенков и полутонов. Возможность совмещать печать в одной секции плашечных, растровых и штриховых элементов изображения. Красочные аппараты высокой печати, конструктивно схожи с офсетными, позволяют обеспечить тонкую зональную регулировку красочного слоя, что обеспечивает высококачественную печать любых сложных сюжетов без ограничений, свойственных флексографии. Производство полностью сервоприводных машин высокой печати SMOOTH MACHINERY серии SPM-LR сертифицировано по международной классификации ISO 9002 в 1994 году, и ISO 9000 в 2000 году.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота обслуживания
- Минимальные отходы при печати
- Развитая раскатная система и использование вязких красок позволяет осуществлять одинаково качественно высоколиниатурную растровую и плашечную печать
- Использование УФ-сушки позволяет достигать высокой яркости и насыщенности тонов
- Интерфейс машина-оператор (HMI) с помощью сенсорного экрана:

■ Два режима печати – полуротационный и ротационный

■ Проходы осуществляются под контролем компьютера, а не только под контролем сканера.

Компьютер производит микроподстройку и автоматически сокращает диапазон возможных ошибок сканера при поиске, чтобы получить наилучшую приводку на втором проходе. Многие управляющие параметры могут быть заданы на HMI, на «странице установки параметров второго прохода»

Проверка статуса машины дает возможность принять правильные решения в случае обнаружения таких проблем как электроперегрузка, отказ сервопривода, и т.д., посредством выдачи сигнала тревоги на HMI на «странице: ошибки проверки»

100 установленных заданий могут быть запомнены для каждой печатной станции. Необходимое позиционирование, длина отрезаемого листа, длина движения в обратном направлении (при работе в прерывистом-полуротационном режиме, данные по натяжению, скорость вытекания краски для каждой печатной секции, установочные параметры, и т.д.

Поддерживаются английский, французский, немецкий языки или клиент может предоставить свою языковую программу и перевод выводится на HMI (сенсорный экран)

- CNC Модуль позиционирования печатной секции & CNC MPG модуль пошаговой микронастройки:

Позволяет избавиться от традиционного ручного позиционирования печатной секции. Точность микро-подстройки в 0.01 мм

Отказ от традиционного пробного пошагового перемещения, нажатием клавиши модуль шаговой микроподстройки CNC MPG может так же выполнить микроподстройку размера шага. Результатом является достижение точной печатной приводки в очень короткое время, так что оператор может уменьшить расход материала и времени

С помощью центрального управления HMI может быть установлена повторяемость длины печати для всех печатных секций и автопозиционирование за 10 секунд, затем оператор должен произвести микроподстройку, если необходимо. Исключительно для SPM-340LR

Полностью автоматическая система позиционирования печатных секций и модуль (FS): CCD монитор покажет приводочные метки на каждой печатной секции и автоматически добьется их 100%-ного совмещения. Исключительно для SPM-340LR

- Конструкции печатных секций:

Только один размер печатных цилиндров для всех размеров этикеток, введите нужный размер с HMI сенсорного экрана

Настройка подачи краски может быть осуществлена не только с помощью переключателей объема подачи краски, но и с помощью системы управления CNC. Чтобы провести точную микроподстройку во время печати, просто введите необходимый объем, компьютер увеличит или уменьшит объем подачи краски автоматически в соответствии со скоростью печати, легко и эффективно

Использование валов печатной группы разного диаметра приносит лучший результат при печати стирают затемнения при нахлесте. Оператор может производить настройку для различных требований печати

Кроме датчика измерения давления при печати, упрощенные микроподстраиваемые переключатели давления печати могут настраивать противоположные края печати одновременно. Печатные цилиндры могут быть при необходимости легко заменены.

Если какая-либо печатная секция не используется, то печатный цилиндр может быть вынут чтобы не подвергать ролики износу

Электрическое видеоустройство монтажа форм с 40-кратным микроскопом, 2 мониторами и устройством зажима делает монтаж форм на печатный цилиндр более легким и точным

Корпус машины сделан с помощью цельного литья и сверления отверстий с помощью CNC (числового компьютерного управления). Части машины сделаны на обрабатывающих станках с числовым программным управлением, чтобы удовлетворить жестким требованиям по точности. Профессионально выполненные скользящие направляющие удовлетворяют базовым требованиям точности приводки

Специально выполненные барабаны подающей системы не оставляют следов на запечатываемом материале. Особенно удобно при печати на пластиковых материалах

Усадка/сжатие специальных материалов, таких как PVC, PE, PET может быть предотвращено специальными УФ-сушками «холодное стекло» (Cool UV glasses). Доступно для стандартных моделей

- Смывка краски, контроль натяжения и работа on-line:

Автоматический компьютерный модуль управления смывкой краски может смывать печатные секции легко и удобно для экономии времени

CNC (числовое компьютерное управление) управление системой может автоматически выполнять микронастройку натяжения полот-

на или оно может управляться вручную с помощью MPG переключателей. Применимо ко многим типам материалов.

Система соединения и обратной связи модуля может работать с высекальными машинами и машинами горячего тиснения, подсоединенными on-line к роторной печатной машине. Это помогает предотвратить разброс по скорости из-за плохой приводки, зажима полотна в циклическом модуле, или даже скрученного или порванного полотна. Плавающий ролик в циклическом модуле способствует натяжению полотна и плавной подаче

15 БАЗОВЫХ КОНФИГУРАЦИЙ

5I, 4VI, 4RI для шести секционных машин
6I, 5VI, 5RI, 4VRI для семи секционных машин
7I, 6VI, 6RI, 5VRI для восьми секционных машин
8I, 7VI, 7RI, 6VRI для девяти секционных машин

Обозначения:

4, 5, 6, 7, 8 - количество печатных секций с УФ-сушками,
V - флексографская секция УФ-лакирования,
R - ротационная секция высечки магнитным цилиндром,
I - система видеоинспекции полотна.

По специальному заказу машины могут быть укомплектованы двумя секциями ротационной высечки/вырубки, двумя или тремя дополнительными флексографскими секциями и секцией высечки.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Размотка
- Охлаждаемые УФ печатные секции, количество показано в названии, напр.: 6 для 6 красочной + УФ станции (с холодными УФ зеркалом)
- Стандартный способ вынимания формных цилиндров в печатной флексо- и лакировочной секциях
- Цветной TFT touch screen дисплей

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Макс. ширина материала	270 мм	340 мм
Макс. формат при полной ротации	310 x 270 мм	430 x 330 мм
Макс. формат при полуротации	240 x 270 мм	340 x 330 мм
Максимальная скорость	13 800 отт/час (около 73 м/мин)	18 000 отт/час (около 130 м/мин)
Габариты машины, Д x Ш x В	3800 x 1000 x 1400 мм	5000 x 1300 x 1500 мм
Вес машины, брутто/нетто	3500/4500 кг	6000/7500 кг
Мощность главного двигателя	30 кВт, 380 В, 3 Фазы	30 кВт, 380 В, 3 Фазы
Мощность УФ-Сушек	33 кВт	33 кВт
Кол-во печатных секций УФ высокой печати	По требованию	По требованию
Кол-во УФ-лакировальных флексографских секций	По требованию	По требованию
Кол-во ротационных высекальных секций	По требованию	По требованию

- CNC устройство позиционирования печатных секций и CNC MPG юнит ступенчатой микро приладки
- Сканер второго прохода
- Специально обработанные (против скольжения) цилиндры на подаче и выходе материала перед модулем намотки
- Стирающие валы затемнения нахлёста
- Автоматический, контролируемый компьютером юнит смывки краски
- Стандартное устройство монтажа печатных форм
- Набор инструментов
- Центральное контролируемая система позиционирования печатных секций и модулей
- Система запоминания настроек для 100 печатных заказов.

ОПЦИИ

УФ флексо лакировальная секция.

Ротационная секция высечки с магнитным цилиндром

Взаимообратная система.

Система видео контроля вкл. CDD производства США FIFE (с функцией памяти) или Великобритании V-tech (I)

Автоматическая система позиционирования печатной секции, исключение для SPM-340LR (FP)

Секция ламинации (L)

Устройство обработки коронным зарядом.(C)

Антистатическое устройство (S)

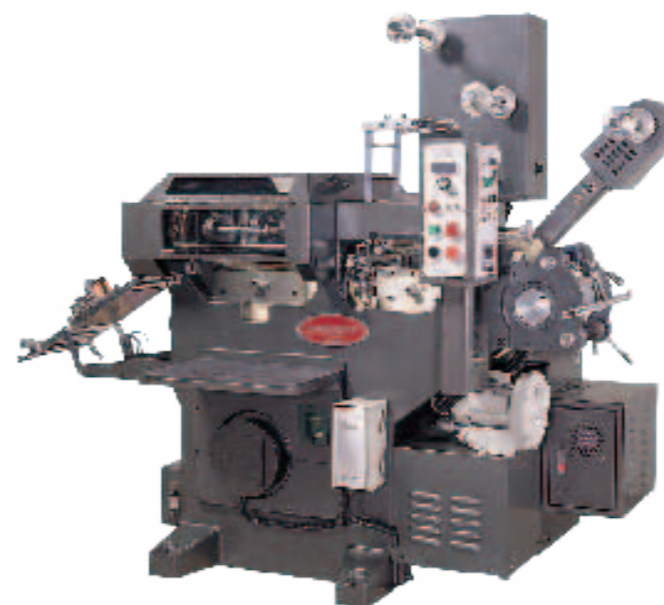
Наклонный/боковой формный цилиндр (AP)

Магнитный фомный цилиндр (MP) производства Kocher&Beck (Германия)

Электронное устройства монтажа печатных форм.

МАШИНЫ ДЛЯ ПЕЧАТИ ЭТИКЕТОК С КОМПЬЮТЕРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

SPM – 210/280 DHL – машина для печати этикеток с компьютерным управлением



ОПИСАНИЕ

SPM DHL – серия машин, которые представляют собой рулонные моноблочные машины высокой печати. Оригинальное конструктивное построение позволило обеспечить принципиально более низкую цену, чем у линейных секционных машин, и высокую компактность. Машины предназначены для многокрасочной (до 6 красок) высококачественной печати этикеток и оборудованы печатным блоком с автоматической системой приводки, модулями ламинирования, высечки и перфорации, нумерации, тиснения и горячего тиснения фольгой. Простота управления, практически полное отсутствие отходов, очень быстрая настройка позволяют работать с малыми тиражами при высокой рентабельности со скоростью до 12 000 лист./ч. Низкая цена делает машины этой серии доступными для малых предприятий. Минимальная площадь и низкая потребляемая мощность позволяет установить их практически в любом помещении. Сертификаты CE, выданные UK SGS и German TUV на всю нашу продукцию. Полученные в 1994 году сертификаты ISO 9002 – S.O.P. of Quality control, Development говорят о том, что машины отвечают высоким стандартам качества.

На данной машине можно печатать на любых материалах, кроме слишком эластичных:

- бумага для художественных работ, мелованная бумага с зеркальным покрытием
- фольга, серебряная отражающая фольга, алюминиевая фольга, ламинированная медная фольга

- PET, PVC, PE, PP

- электростатическая бумага, пленка для голограмм (лазерных), фосфоресцирующая пленка

- волокнистая бумага, переплетная ткань, текстиль, одежда, атлас, ленты

- картон, крафт-бумага, крепированная бумага,

- поляризованная пленка, рассеивающая пленка, пленка с фотоэффектами, токопроводящая пленка,

- мягкие PC платы, токопроводящий клей для LCD, ударопрочный клей,

- высокотехнологичные ламинирующие материалы

- изолирующие материалы EMI

- губчатая резина, токопроводящая губчатая резина, термобумага

- искусственная кожа

- тонкая пленка (IMD)

- этикетки для термопереноса, самоклеящиеся этикетки, фирменные таблички и защитные этикетки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Уникальная запатентованная конструкция цифрового двигателя MFS делает машину более мощной, точной и долговечной, но с сокращенным расходом материалов.

- Машина оснащена сканером для автоматической компьютеризированной подачи полотна и приводки, панелью управления с регулированием шага подачи для обеспечения точной печати, ламинирования, высечки (тиснения) за один прогон.

- Печатная секция отделена от станции высечки. Комбинирование двух стилей – традиционной плоской плиты и наклонной плиты. В результате традиционная плита облегчает регулировку давления, угла и положения (благодаря разделению печати и высечки), а наклонная плита обеспечивает более мощное давление, особенно при печати полным форматом. Таким образом, при печати полным форматом на этикетке не будет наблюдаться неравномерность цвета, как бывает при использовании традиционной плоской плиты.

- Контролируемая скорость раскатных валиков на формном цилиндре:

■ Благодаря специальной конструкции

происходит частичная передача краски с накатных валиков для удаления избытка краски в тенях и повышения качества печати.

Дает преимущества при воспроизведении очень мелких точек, линий, текста в отличие от традиционных методов.

Смывка краски проста и удобна, нет необходимости для работы всей печатной секции.

- Эксклюзивная конструкция: ротационная размотка; передаточные мостики, выполненные из специального сплава, антикоррозионного и снимающего статическое электричество; очень легкая магнитная плита из сплава (печать, высечка, тиснение); химически обработанная деревянная печатная рама (отсутствие коррозии, отсутствие следов клея, очень легкая); закрытая секция ламинирования (предохраняет от попадания пыли и обеспечивает плавное натяжение материала).
- Многофункциональный электрический счетчик обеспечивает подсчет продукции, предварительный ввод нужных значений, автоматическую остановку машины.
- Машина оснащена простой в обслуживании автоматической системой смазки и манометром давления.
- Регулировка полотна на станции высечки в продольном, поперечном и диагонально направлении на ходу машины.
- Возможно выполнение конгревного тиснения.
- Постоянная регулировка давления.
- Один комплект из 3 накатных валиков. Сканер для контроля размотки. Однонаправленные шестерни. Вакуумный отсос. Корпус машины изготовлен из прочной стали и окрашен краской не на основе растворителей.
- Тиснение фольгой входит в стандартную комплектацию. Тиснение в направлении движения полотна повышает площадь тиснения по сравнению с поперечной подачей фольги и дает более стабильные результаты.
- Цифровой двигатель вместо сервопривода, как у большинства других производителей. Цифровой

двигатель обеспечивает более постоянную скорость и точное совмещение в печати.

- Движение осуществляется с помощью уникальной конструкции кулака, а не через зубчатую передачу, как у других производителей. Кулак создает более мощное давление, так что накат краски на форму происходит дольше, обеспечивая улучшенные результаты печати. Кроме того, уникальная конструкция предохраняет соединительный узел, что удлинит срок службы машины.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Размотка
- Уникальная запатентованная герметичная конструкция цифрового двигателя MFS
- Автоматическая система подачи полотна и приводки с компьютерным управлением
- Двухпроходный сканер
- Комплект для 3-красочной печати, комплект для 4-красочной печати
- Станция ламинирования
- Станция высечки
- Комплект приспособлений для высечки и горячего тиснения
- Устройство для монтажа печатных форм
- Комплект инструментов для машины

ОПЦИИ

Комплект для 1-красочной печати, комплект для 2-красочной печати (SPM-210DHL)

Комплект для 1-красочной печати, комплект для 2-красочной печати, комплект для 5-красочной печати, комплект для 6-красочной печати (SPM-280DHL)

Выполнение продольной перфорации на столе машины (P)

UV-300D: передвижная УФ сушка

DTR-17M: туннельная сушка для этикеток

СПЕЦИФИКАЦИЯ

	SPM-210DHL	SPM-280DHL
Макс. ширина полотна	210 мм	280 мм
Макс. зона печати, Д x Ш		
1 краска	330 x 200 мм	500 x 270 мм
2 краски	159 x 200 мм	242 x 270 мм
3 краски	102 x 200 мм	156 x 270 мм
4 краски	73 x 200 мм	113 x 270 мм
		88 x 270 мм
		70 x 270 мм
Макс. зона тиснения, Д x Ш	120 x 200 мм	140 x 260 мм
Макс. зона высечки, Д x Ш	140 x 200 мм	270 x 300 мм
Максимальная скорость, об/час	3600 x 12000	3600 x 9000
Мощность	3 л.с.; 3 фазы; 220 В	5 л.с.; 3 фазы; 220 В
Мощность при тиснении	600 Вт; 2,7 А	1000 Вт; 4,5 А
Габариты машины, Д x Ш x В	1900 x 1300 x 2000 мм	2600 x 1400 x 1980 мм
Вес машины, нетто/брутто	2100 кг / 2500 кг	4100 кг / 4600 кг

Автоматические рулонные трафаретные машины с компьютерным управлением



ОПИСАНИЕ

К отличительным особенностям полностью автоматизированных трафаретных машин Smooth относятся их универсальность, простота конструкции и надежность. Способность машин работать с любым типом красок существенно расширяет производственные возможности: возможна печать УФ- и специальными красками – флуоресцентными, термостойкими, стираемыми красками (для лотерейных билетов) и т. д.

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Бумага для художественных работ, мелованная бумага с зеркальным покрытием, фольга, PET, PVC, PE, PP, электростатическая бумага, пленка для голограмм (лазерных), фосфоресцирующая пленка, волокнистая бумага, переплетная ткань, текстиль, одежда, атлас, ленты, картон, крафт-бумага, крепированная бумага, поляризованная пленка, рассеивающая пленка, серебряная отражающая фольга, алюминиевая фольга, ламинированная медная фольга, пленка с фотоэффектами, токопроводящая пленка, мягкие РС платы, токопроводящий клей для

LCD, ударопрочный клей, высокотехнологичные ламинарующие материалы, изолирующие материалы EMI, губчатая резина, токопроводящая губчатая резина, термобумага, искусственная кожа, тонкая пленка (IMD), этикетки для термопереноса, самоклеющиеся этикетки, фирменные таблички и защитные этикетки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Автоматическая компьютеризированная система управления подачей полотна и приводкой с широкоформатным цветным сенсорным TFT монитором (HMI). Позволяет легко добиваться отличных результатов печати и совмещения. Могут быть установлены английский и другие языки на латинской основе.
- Независимый сервопривод печатной секции, оснащенной прецизионными линейными направляющими, контролирует вертикальное и горизонтальное перемещение печатной головки. Пневматическая вертикальная печатная

СПЕЦИФИКАЦИЯ

	SPM-320SX / SPM-420SX	SPM-320STX / SPM-420STX
Макс. ширина полотна	30 ~ 320 мм / 420 мм	30 ~ 320 мм / 420 мм
Макс. зона печати, Ш x Д	300 x 400 мм (320SX) 400 x 400 мм (420SX)	300 x 400 мм (320STX)
Макс. скорость	0 ~ 6000 об/час, отт/час	0 ~ 6000 об/час, отт/час
Габариты машины, Д x Ш x В	1500 x 1100 x 1250 мм	3500 x 1100 x 1600
Вес машины, нетто/брутто	900 кг /1100 кг (320SX)	1600 кг /1900 кг (320STX)
	1000 кг /1200 кг (420SX)	1600 кг /2100 кг (420STX)

головка и трафаретная сетка удобны в работе и обслуживании. Угол поворота ракели регулируется автоматически для получения требуемого давления. Положение трафаретной сетки можно регулировать в процессе печати в продольном, поперечном и диагональном направлении.

- Для многокрасочной печати машина оснащена двухпроходным сканером; компьютер автоматически корректирует приводку в процессе печати.
- Пробойник использует показания двухпроходного сканера. Особенно удобен для выполнения специальных работ.
- Специальный бумагоподающий цилиндр, не оставляющий на полотне следов от прижима.
- Система автоматического позиционирования двойных станций (только для моделей 320STX и 420STX; блок для 2-ой станции является опциональным).

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Рулонная зарядка
- Автоматическая система приводки и подачи полотна с компьютерным управлением
- Широкоформатный сенсорный экран.
- Пневматический независимый сервопривод печатной секции
- Двухпроходный сканер
- Пробойник, работающий под управлением двух проходного сканера
- Специальная отделка бумагоподающих цилиндров
- Трафаретная сетка, ракели
- Комплект инструментов

МАШИНЫ ДЛЯ ВЫСЕЧКИ И ГОРЯЧЕГО ТИСНЕНИЯ СЕРИИ FT/F/DL НА ЭЛАСТИЧНОМ ПВХ



SPM-340F / SPM-320F – компьютеризированная высокоскоростная одинарная станция высечки и горячего тиснения. SPM-340 FT / SPM-320 FT – компьютеризированные высокоскоростные двойные станции высечки и горячего тиснения. Могут быть установлены «в линию» с печатной машиной или работать в автономном режиме. Две секции позволяют производить высечку, горячее тиснение фольгой, конгревное и блинтовое тиснение.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Машина оснащена сканером с компьютерной системой управления подачей полотна и совмещением для обеспечения точной приводки при высечке (тиснении); быстрый и простой контроль осуществляется через сенсорный экран (HMI).
- Возможность продольной, поперечной и под углом регулировки бумажного полотна в секции высечки (тиснения); производится на ходу машины. Непрерывная корректировка натиска.
- Плоская плита вместо наклонной конструкции обеспечивает равномерное давление по 4 углам полотна, а не по одной точке, что исключает проблемы натиска. Кроме того, полотно при движении не будет вибрировать.
- Благодаря специальной обработке бумагоподающих цилиндров на полотне не остается никаких следов от прижима. Это особенно помогает при печати на пластике.
- Тиснение вдоль полотна, а не поперек. Фольга для тиснения подается в направлении движения полотна, что делает процесс тиснения более стабильным.
- Позиционирование двойной станции тиснения сканером с компьютерным управлением (например, тиснение защитных меток в заданном положении), компьютеризированная система экономии фольги (для сведения к минимуму отходов фольги в брак можно задавать шаг подачи фольги для одной или одновременно двух фольговых станций короче, чем шаг подачи бумажного полотна).
- По запросу клиента в комплектацию могут включаться станция ламинирования с несколькими рулонами пленки, специализированная секция полноформатной высечки, специальная высечка с помощью штампа и контрштампа, секция высечки с нагревом или конгревного тиснения и т.п. Эти опции особенно

СПЕЦИФИКАЦИЯ

	340FT/340F	320FT/320F
Макс. ширина полотна	340 мм	320 мм
Макс. зона высечки / тиснения (Ш x Д)	330 x 310 мм (340FT), (320FT)	300 x 300 мм
Макс. скорость высечки	300 об/мин, 18000 отт/час (340FT)	200 об/мин, 12000 отт/час (320FT)
Мощность	13,2 Квт 3 фазы	13,2 Квт 3 фазы
Габариты машины, Д x Ш x В	2700 x 1300 x 1700 мм	2700 x 1300 x 1700 мм
Вес машины, нетто/брутто	3500 кг / 4500 кг	3500 кг / 4500 кг
Может работать в линию	с SPM-340LR	с SPM-270LR

Туннельная сушка HDTR-17M / 4HDTR-17M



Серия туннельных сушек DTR– запатентованная разработка компании, предназначена для перемотки и сушки тонких и специальных материалов работает «в линию» с печатной машиной. В отличие от традиционных систем сушек эта модель позволяет одновременно сушить отрезок полотна длиной 35 м. Возможно удлинение сушки по специальному заказу до 100м. Температура нагрева варьируется от 0°C до 100°C. Подходит для сушки широкого разнообразия материалов, таких как термоусадочная пленка, электронные компоненты и пленки для переноса.

ОПЦИИ

- Туннельная сушка
- Намотка
- Двойная намотка
- Продольная разрезка и намотка
- Поперечная рубка
- УФ-сушка

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Макс. ширина полотна	420 мм (4HDTR-17M); 320 мм (HDTR-17M)
Макс. диаметр рулона на намотке	550 мм
Мощность	0,5 л.с., 220В, 50/60Гц
Габариты машины, Д x Ш x В	1850 x 1000 x 1950мм
Вес машины, нетто/брутто	550 кг /700 кг (HDTR-17M) 600 кг /750 кг (4 HDTR-17M)

подходят для электронной и компьютерной продукции.

- Двойной вал и мощная сбалансированная конструкция двойных станций высечки (тиснения) обеспечивают равномерное давление даже при максимальной нагрузке в зоне высечки (тиснения). Только на 340FT, 320FT.

Машина работает на большинстве рулонных материалов, включая бумагу для художественных работ, мелованную бумагу с зеркальным покрытием, фольгу, PET, PVC, PE, PP, электростатическую бумагу, пленку для голограмм (лазерных), фосфоресцирующую пленку,

волокнистую бумагу, переплетную ткань, текстиль, одежду, атлас, ленты, картон, крафт-бумагу, крепированную бумагу, поляризованную бумагу, рассеивающую пленку, серебряную отражающую фольгу, алюминиевую фольгу, ламинированную медную фольгу, пленку с фотоэффектом, токопроводящую пленку, мягкие PC платы, токопроводящий клей для LCD, ударопрочный клей, высокотехнологичные ламинирующие материалы, изолирующие материалы EMI, губчатую резину, токопроводящую губчатую резину, термобумагу, искусственную кожу, тонкую пленку (IMD), этикетки для термопереноса, самоклеящиеся этикетки, фирменные таблички и защитные этикетки.

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕМОТКИ, ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ, ПОПЕРЕЧНОЙ РУБКИ МАТЕРИАЛА

Устройство для намотки W-14B

Подсоединяется к любой машине для печати, высечки, тиснения, ламинирования этикеток для автоматической перемотки готовых рулонов.

Может размещаться на полу или на столе.



Горизонтальный станок для намотки W-45

Регулируемый вакуумный контроль натяжения для аккуратных, тугих ролей. Опционально устанавливаются валик для намотки отходов (Ø 25 мм или 37,5 мм) и валик размотки.



Машина для перемотки SL-340CR

Устройство для продольной резки и намотки SL-300CR

Устройство для продольной резки и перемотки рулонов SL-450 CR



- Могут быть подключены к линии online или работать в режиме offline.
- Укомплектованы сенсорами для измерения длины валика с дисковым ножом и количества этикеток. Прекращают работу автоматически при достижении желаемого тиража.
- Лёгкая настройка ножей для продольной резки, без надобности ослаблять крепление и снова его закреплять, как у других машин.

Предотвращают неправильный угол ножа и браковку материала, укорачивает время настройки и уменьшает риск травм из-за незатянутых креплений. Интеллектуальный прибор позволяет настроить ножи во время резки.

- Укомплектованы вентилятором для устранения остатков кромки полотна. Также в наличии перематывающие валики различной длины.
- Регулируемый вакуумный контроль натяжения

обеспечивает чисто обрезанный, тугий роль. Валики размотки и перемотки могут сматывать отпечатанное полотно в роли для второго прохода.

- В наличии имеется программа понижения скорости. Понижает скорость разрезки, при достижении желаемого тиража. Уменьшает отходы и увеличивает срок службы машины.
- Оснащены счетчиками длины и количества. Машина остановится автоматически при достижении заданного числа. Регулируемое натяжение для получения плотного рулона с четкой кромкой. Вали размотки и намотки можно использовать для перемотки запечатанного полотна для 2-го прогона. Можно менять диаметры валов.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ SL-340CR/SL-300 CR

- Размотка
- Компьютеризированная автоматическая система подачи полотна и привода
- Широкоэкранный сенсорный монитор TFT (HMI)
- Двухпроходный сканер
- Специальная обработка бумагопроводящих цилиндров
- Станция ламинирования (с намоткой отходов)
- Комплект инструментов для высечки (тиснения)
- Комплект инструментов

СПЕЦИФИКАЦИЯ

	SL-300 CR	SL-340 CR	SL-450 CR
Макс. ширина полотна	320 мм	340 мм	450 мм
Мин. ширина разреза (мм)	10 мм при стандартном комплекте из 7 ножей (возможен специальный заказ)	10 мм при стандартном комплекте из 7 ножей	10 мм; стандартный набор из 7 ножей (принимаются специальные заказы)
Макс. внешний диаметр перемотаного роля	550 мм	550 мм	550 мм
Диаметр матрицы перемотки	75 мм	75 мм	75 мм
Макс. скорость	При работе в линию: как у основной машины. При автономной работе: 75 м/мин	При работе в линию: как у основной машины. При автономной работе: 75 м/мин (SL300C работает только offline)	Такая же, как у главной линии, если online; offline: 75 м/мин

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ SL-450 CR

- 7 сетов ножей (сет = 1 верхний и 1 нижний нож; мин. ширина разреза 10 мм)
- Диаметр валика перемотки 75 мм
- Диаметр валика намотки: 75 мм
- Сенсор счета
- Программа понижения скорости
- Регулируемый вакуумный контроль натяжения
- Вентилятор для устранения остатков кромки полотна
- Набор инструментов

ОПЦИИ

Станция продольной перфорации на столе машины (P)

Дополнительный комплект инструментов для высечки (горячего тиснения фольгой) – означает, что станция может выполнять обе функции

Специализированная станция полноформатной высечки

Двойная система горячего тиснения со сканером с компьютерным управлением

Компьютеризированная система экономии фольги

Станки для поперечной рубки C-340, C-300, C-250



Серия листорезальных устройств с укладчиком предназначены для разрезки полотна в листы с последующей укладкой в стопу. Работает «в линию» с печатной машиной, высечкой, машиной для горячего тиснения. Имеется вибросталкиватель.

- Возможно задавать количество листов для рубки и автоматически останавливать машину. При достижении заданного количества также раздается звуковой сигнал.
- Кнопка толчкового режима для проверки рубки может сэкономить отпечатанный материал.
- Благодаря транспортеру с приводом нарубленные листы могут аккуратно выкладываться в стопу.

Максимальная ширина полотна	340 мм (C-340), 320 мм (C-300)
Максимальная скорость	При работе в линию: такая же, как у основной машины
Габариты машины (см)	52 (Д) x 76 (Ш) x 40 (В)
Вес машины	47 кг
Спецификация	C-300 или C-250
Максимальная ширина полотна	320 мм (C-300), 270 мм (C-250)
Максимальная скорость	При работе в линию: такая же, как у основной машины
Габариты машины (см)	52 (Д) x 76 (Ш) x 40 (В)
Вес машины	47 кг

Флаторезка AC 450

ОПИСАНИЕ

- Серво-контроль на CNC платформе
- Интерфейс оператора с TFT сенсорным экраном для легкой и быстрой настройки
- Укомплектована валиком для размотки с сервоприводом для работы или offline или в линию с главной машиной
- Сканирующий прибор совмещения при разрезке на листы
- Барабан подачи полотна с алмазным покрытием не оставляет следов нажима на полотне
- Автоматическая остановка и подача сигнала при достижении желаемого тиража
- Кнопка для замедленной резки для проведения тестов (уменьшает отходы)
- Приводной конвейер для чистой укладки готового продукта в стопу

Машина применяет следующие материалы с роля: мелованная бумага с высоким глянцем, бумага с отражающим покрытием, фольга, PET, PVC, PP, PE, бумага с электростатическим покрытием, голограммная (лазерная) плёнка, фосфорисцирующая плёнка, бархатная бумага, переплетная ткань, текстиль, одежда, атлас, лента, крафт-бумага, картон, бумага с мелкоскладчатой поверхностью, рассеивающая плёнка, поляризованная плёнка, плёнка с серебряным отражающим покрытием, алюминиевая фольга, ламинированная медная фольга, фотоэлектрическая плёнка, плёнка-проводник, пластиковая компьютерная плата, токопроводящий клей для LCD, ударостойкий клей, высокотехнологичный ламинирующий материал, EMI изолятор, пористая резина, проводящая пористая резина, термальная бумага, пластиковая кожа, тонкая плёнка (IMD), фирменные плашки, тепло-трансферные этикетки, этикетки с клеем и защитные этикетки.

Макс ширина полотна	450 мм
Макс скорость	Такая же, как у главной линии, если online; offline: 12000 оттисков/час
Вес	350 кг
Размер, Д x Ш x В	1800 x 950 x 1400 мм

Содержание настоящего материала является интеллектуальной собственностью компании ВИП-Системы и все авторские права принадлежат компании ВИП-Системы согласно действующего законодательства РФ. Использование настоящих материалов разрешается исключительно с письменного согласия компании ВИП-Системы.

Компания ВИП-Системы оставляет за собой право изменения содержания настоящего материала в соответствии с фактическими изменениями технических параметров оборудования и актуальными коммерческими условиями поставок без специального об этом уведомления.

КОМПАНИЯ ВИП-СИСТЕМЫ

www.vipsys.ru
117 638 Москва,
Азовская ул., д.6, к. 3, блок 2/2
Тел.: (495) 258 6703
Факс: (495) 318 1155
E-mail: vipsys@vipsys.ru